

PRÄZISE ABFORMEN.
DETAILGETREU REPRODUZIEREN.

KauPo
Kautschuk + Polyurethane

KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Straße 9/3
D-78549 Spaichingen
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55
info@kaupo.de - www.kaupo.de

REFLOW™ (zum Patent angemeldet 2015) Harzfließhilfe für Silikonhauben

Produktbeschreibung

Reflow™ Silikonfolien ermöglichen durch ihre gitterartige Oberflächenstruktur die dauerhafte Integration von Fließkanälen in Vakuumhauben aus Silikon. Dadurch wird eine gleichmäßigere und schnellere Verteilung von Injektions- und Laminierharzen erreicht, ohne die Verwendung von Einwegmaterialien. Das mühsame und zeitraubende Entfernen von Abreißgeweben und Fließhilfen gehört somit

der Vergangenheit an. Des Weiteren kann Reflow™ auch zur Gestaltung von Vakuumkanälen in der Silikonhaube eingesetzt werden.

Reflow™ wird vor dem Silikonantrag auf das Werkzeug aufgeklebt und dient als Positivraaster, um ein entsprechendes Negativraaster in der Silikonhaube zu formen.

Anwendung

Die Reflow™ Silikonfolien werden in A4 Größe (297 x 210 mm) geliefert und wie folgt auf das Werkzeug aufgetragen:

1. Die Papierseite von Reflow™ wird mit einer dünnen Schicht **Sprühkleber** besprüht und auf das vorbereitete Werkzeug geklebt. Der von uns empfohlene Sprühkleber von 3M haftet auch auf Wachsplatten sehr gut und lässt sich problemlos entfernen.
2. Beim Verbinden der einzelnen Folienblätter ist darauf zu achten, dass die Fließkanäle (Stege) bündig zueinander ausgerichtet werden. Dies ermöglicht bei der späteren Harzinfusion das beste Fließverhalten.
3. Um die Reflow™ Membrane dem entsprechenden Werkzeug maßgenau zurechtzuschneiden, sollte am besten ein Schere verwendet werden. Ein Cuttermesser ist nicht zu empfehlen, da die Folien einreißen könnten.
4. Bevor das flüssige Silikon (EZ-Spray® Silicone od. EZ-Brush®) gesprüht bzw. gestrichen wird, **muss ein Trennmittel auf die Reflow™ Silikonfolien aufgetragen werden**, das Silikon von Silikon gut trennt. Aus unserem Programm kommen hierfür 3 Produkte in Frage: Ease Release® 200 bzw. 205 (silikonhaltig), Ease Release® 2831 (wachs-/seifenbasierend), Royal Jel-E® (wasserbasierend).

5. Trennmittelauftrag:
Ease Release® 200/205 bietet die besten Trenneigenschaften der o.e. Produkte. Es genügt eine Schicht per Sprühdose oder per Pinsel aufzutragen. Auch bei Ease Release® 2831 ist eine Schicht ausreichend. Eventuelle Trennmittelrückstände auf der Oberfläche der Silikonhaube sollten bei den Ease Release® Produkten mit Lösungsmittel entfernt werden, falls störend im Produktionsprozess.
Royal Jel-E® bietet den Vorteil, dass es wasserbasierend ist und somit bei Bedarf ganz einfach mit Wasser von der Oberfläche der Silikonhaube abgewaschen werden kann. Wichtig ist jedoch, dass vor dem Silikonantrag **mindestens 2 Schichten** von Royal Jel-E® auf die Reflow™ Silikonfolie aufgetragen werden. Jede Schicht dabei trocknen lassen.
Wir empfehlen vor jeder Anwendung die Trenneigenschaften auf einer kleinen Fläche des mit Reflow™ belegten Werkzeugs zu testen. Dies gilt insbesondere dann, wenn ein anderes als die o.e. Trennmittel verwendet wird.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN
GERNE WEITER:
+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE
PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR
HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.