

PLAT-CAT®

Beschleuniger für additionsvernetzende Silikone

A. Produktbeschreibung

Plat-Cat® ist ein flüssiges Additiv, mit dem die entsprechenden Entformzeiten unserer additionsvernetzenden Silikone deutlich reduziert werden können (z.B. 1 Std. bei Ecoflex®

00-30). Die physikalischen Eigenschaften der Silikone werden dabei kaum beeinflusst.

B. Mischungsverhältnisse

Additionsvernetzendes Silikon	Anteil im Verhältnis zu PART A (nach Gewicht in %)	Topfzeit (Min.)	Entformzeit (Std.)
Ecoflex® 00-10	1	30	3,5
	2	20	2,5
	4	15	2
Ecoflex® 00-30*	1	30	3
	2	15	1,5
	4*	10*	1*
Dragon Skin® 20	1	20	3
	2	15	2,5
	4	8	2
Dragon Skin® 30	0,5	25	7
	1	15	5,5
	2	10	3
Smooth-Sil® 940**	1	20	3
	2**	15**	2,5**
	4	10	2
Smooth-Sil® 950	1	25	12
	2	20	10
	4	15	8
SORTA-Clear® 40	2	15	5
	4	10	3,5
	8	8	2
Rebound®	1	20	4
	2	15	3
	4	10	2,5
Body Double® Standard	1	5	20 Min.
	2	3	18 Min.
	4	2	15 Min.
* Mischbeispiel Ecoflex® 00-30	1000 g PART A : 1000 g PART B : 40 g Plat-Cat®		
** Mischbeispiel Smooth-Sil® 940	1000 g PART A : 100 g PART B : 20 g Plat-Cat®		

Alle Angaben sind ca.-Werte und wurden bei Raumtemperatur (23°C) gemessen.

C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung des Behälters verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach

Materialentnahme den Behälter sofort wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. Plat-Cat® wird immer nach Gewicht mit dem PART A des Silikons vermischt.

1. Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (PART A, PART B, Plat-Cat®) kalkulieren.
2. Entsprechende Menge PART A abwiegen.
3. Anteil von Plat-Cat® im Verhältnis zu PART A abwiegen und ausgiebig mit PART A vermischen.
4. Entsprechende Menge PART B abwiegen, dem PART A hinzufügen und gut mischen. Dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mit einbeziehen.
5. Die Mischung evtl. erneut in einem zweiten, sauberen Mischbehälter umrühren. Achtung, die Topfzeit wird durch Plat-Cat® z.T. drastisch verkürzt.

6. Bei ausreichender Topfzeit kann die Mischung im Vakuum entlüftet werden. Empfehlenswert bei allen zähflüssigen Silikonen, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.
7. Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

Bitte beachten:

Je nach Zugabemenge von Plat-Cat® verkürzt sich auch die Topfzeit des Silikons. Lassen Sie nicht zu viel Zeit zwischen dem Mischen und Gießen verstreichen.

Das Produktdatenblatt des entsprechenden Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.

E. Sicherheitshinweise

Das **Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Augenkontakt sollte vermieden werden. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.