

## NSP

### Schwefelfreier Künstler-Clay

#### A. Produktbeschreibung

Die NSP Produkte von Chavant wurden speziell entwickelt, um den Füllstoff Schwefel in einem professionellen Modellerton zu eliminieren. Schwefel führt häufig zu Vernetzungsstörungen bei Abformmaterialien aus Kautschuk. NSP Plasteline besitzen einen hohen Wachsanteil und bieten gute Verbindungseigenschaften, Flexibilität und Dehnungsverhalten. Durch das feste Erscheinungsbild

werden feinste Details sehr gut abgebildet und Kanten fransen nicht aus. NSP Plasteline können verflüssigt, gegossen, gestrichen oder gesprüht werden.

Sie werden hauptsächlich von Künstlern für die Gestaltung von Skulpturen, von Make-up Artists für die Charaktermodellationen oder von Produkt-Designern bei der Freihandgestaltung verwendet.

KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Straße 9/3  
D-78549 Spaichingen  
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3  
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55  
info@kaupo.de - www.kaupo.de

#### B. Technische Daten

NSP	SOFT	MEDIUM
<b>Härtegrad</b> (Skala 1-10)*	4	7
<b>Farbe</b>	grau-grün	grau-grün
<b>Spez. Gewicht</b> (g/cm <sup>3</sup> )	1,52	1,59
<b>Arbeitstemperatur</b> (°C)	20-42	20-42
<b>Erweichungstemperatur</b> (°C)	40	40
<b>Gießtemperatur</b> (°C)	80-90	80-90

\* Chavant Clays gibt es in Härtegraden von 1 (sehr weich) bis 10 (sehr hart). Der Härtegrad wird bei einer Temperatur von 20°C bestimmt.

#### C. Handlingtipps

NSP soft und medium werden normalerweise bei Raumtemperatur verarbeitet, können jedoch bis zu 42°C erwärmt werden, um sie weicher zu machen. Allerdings werden sie dabei klebrig. Lässt man sie auf Raumtemperatur abkühlen, erhalten sie wieder ihre ursprüngliche Härte.

Ab 80°C verflüssigt sich NSP und kann dann in Silikonformen gegossen, auf Modelle gestrichen oder gesprüht werden. Dabei sollten unbedingt entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (Gesichtsschutz, langärmelige Bekleidung, Hitzeschutzhandschuhe) getroffen werden.

Um eine glatte Oberfläche zu erhalten, wird vom Hersteller ein leichtes Polieren mit Wasser, Zitronenlösung oder Terpentin empfohlen. Auch mit dem Allzweckschmierstoff WD-40 werden gute Poliererergebnisse erzielt. Harter Industrie-Clay erhält schon beim abschaben mit Modellierklingen eine glatte Oberfläche.

Nach Gebrauch die Hände mit Wasser und Seife waschen. Testen Sie Farben/Lacke und Abformmaterialien immer an einem kleinen Muster der gleichen Liefercharge, bevor Sie am aktuellen Projekt damit arbeiten.

#### D. Abformung • Versiegelung

Bei der Formenherstellung kann, trotz Schwefelfreiheit der NSP Produkte, die Vernetzung mancher additionsvernetzender Silikone gestört werden. Dabei bleibt die Oberfläche der Silikonform klebrig. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer kleinen Stelle einen Test durchzuführen.

Um Vernetzungsstörungen zu verhindern, muss eine Schutzschicht auf das Claymodell aufgetragen werden (z.B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen). Auch unser Inhibit X hilft Vernetzungsstörungen zu vermeiden.

#### E. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Chavant Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Chavant Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus

resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.