

# MONSTER CLAY

## Schwefelfreier Künstler- und SFX-Clay

KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Straße 9/3  
D-78549 Spaichingen  
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3  
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55  
info@kaupo.de · www.kaupo.de

### A. Produktbeschreibung

**Monster Clay® Premium Grade** sind hochwertige, schwefelfreie und ölbasierende Modelliermassen. Alle Varianten sind vollkommen frei von Giftstoffen und flüchtigen organischen Verbindungen. Monster Clay® Premium Grade ist relativ trocken und hat eine niedere Schmelztemperatur (ca. 58°C). Monster Clay® Premium Grade klebt nicht an Werkzeugen oder Fingern. Alle Härtevarianten sind braun.

**Geringe Dichte:** Monster Clay® besitzt ein geringeres spezifisches Gewicht als vergleichbare Modelliermassen. Daher enthält jeder Block ca. 25% mehr Material pro kg als die meisten Wettbewerbsprodukte, wodurch er zu einem der kosteneffektivsten Clays auf dem Markt gehört.

**Hohe Elastizität:** Durch die außergewöhnlich hohe Elastizität kann der Monster Clay® nach Erwärmung wie Karamell gedehnt werden und erleichtert somit die Gestaltung von schwierigen Formgebungen.

**Geschmeidige Konsistenz:** Monster Clay® besitzt eine geschmeidige Grundkonsistenz und kann dadurch sehr gut bearbeitet werden. Geringe Erwärmung erleichtert die Bearbeitung zusätzlich. Zum Glätten der Oberfläche kann 99%iger Alkohol, ein zitrusbasierendes Lösemittel oder Terpentinersatz verwendet werden.

**Schwefelfrei:** Monster Clay® ist schwefelfrei und kann daher mit Kondensations- und Additionssilikon abgeformt werden. Siehe auch Abschnitt B. Handlingtipps.

### B. Handlingtipps – Erwärmen / Verflüssigen

**Erwärmen:** Monster Clay® kann mit geringer Wärmezufuhr weicher eingestellt werden, für noch bessere Bearbeitbarkeit und schnellen Massenaufbau. Dies kann, jeweils auf niedriger Stufe, entweder auf einer Herdplatte, in einem geeigneten Ofen oder per Heißluftfön durchgeführt werden. Der Clay lässt sich bis ca. 45°C noch gut handhaben.

**Verflüssigen:** Monster Clay® wird bei ca. 58°C flüssig. Die optimale Schmelz- und Gießtemperatur liegt bei ca. 65°C. Eine Temperatur von 85°C sollte nicht überschritten werden. **Wichtig!** Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen während des Schmelzprozesses die Temperatur per Thermometer und rühren Sie die Claymasse regelmäßig um. Zu hohe Temperaturen sorgen für eine gegenteilige Reaktion des Clays – die Modelliermasse wird dann dickflüssiger

### C. Sicherheitshinweise

Das Schmelzen von wachs- und ölbasierenden Modelliermassen kann gefährlich sein und birgt das Risiko von ernsthaften Verbrennungen. Der Anwender ist verpflichtet entsprechende Vorsichtsmaßnahmen (Augenschutz, Hautschutz, hitzebeständige Handschuhe, etc.) zu treffen. Die Verwendung des Produktes geschieht auf eigene Gefahr.

#### **Besondere Vorsicht bei Erhitzung in der Mikrowelle!**

Monster Clay® wird in der Mikrowelle sehr schnell flüssig. Daher ist äußerste Vorsicht geboten, um eine Überhitzung zu vermeiden. Überhitzter Clay kann so heiß werden, dass massive Verbrennungen auf der Haut auftreten können. Zudem kann die erhitzte Masse ein Brandrisiko darstellen.

**Feste Konsistenz bei normaler Raumtemperatur:** Monster Clay® hat bei einer normalen Raumtemperatur von ca. 23°C eine feste Konsistenz und kann dann sehr detailliert mit Werkzeugen bearbeitet werden. Die Oberfläche ist bei Raumtemperatur resistent gegen Beschädigungen.

**Kein Auspolymerisieren / kein Oxidieren:** Ein Hauptkriterium bei der Entwicklung des Monster Clay® war es, dass die Bearbeitungseigenschaften auf unbestimmte Zeit konstant bleiben. Monster Clay® wird mit der Zeit nicht brüchig, trocknet nicht aus und behält die ursprüngliche Formbarkeit. Dies ist bei anderen ölbasierenden Modelliermassen häufig nicht der Fall.

**Einfach zu verflüssigen:** Monster Clay® kann sehr leicht geschmolzen und in jede Art von flexibler Negativform (Silikon, Alginat, PUR-Kautschuk, etc.) gegossen werden. Dieser Prozess kann unbegrenzt wiederholt werden. Der Clay wird nach Abkühlung immer wieder seine ursprüngliche Konsistenz erhalten. Monster Clay® ist daher ein ideales Hilfsmittel bei Körperreproduktionen, wenn in der Negativform des abgeformten Körperteils zunächst ein Zwischenmodell gegossen werden soll an dem Veränderungen vorgenommen werden und das dann erneut abgeformt wird. Auch für Modellveränderungen im Rapid Prototyping Prozess ist Monster Clay® sehr gut einsetzbar.

statt dünnflüssiger. Um eine Separation der im Clay enthaltenen Komponenten zu vermeiden, sollte die Masse vor dem Gießen in die Negativform erneut gut umgerührt werden.

**Mikrowelle:** Im Gegensatz zu vielen anderen Modelliermassen, kann Monster Clay® auch in der Mikrowelle verflüssigt werden. Die Verpackungsschale (ohne Folienabdeckung) ist dafür geeignet. Bitte dabei unbedingt die Sicherheitshinweise in Abschnitt C. beachten.

**Abformung mit Silikon:** Monster Clay® kann bedenkenlos mit Kondensationssilikon abgeformt werden. Auch bei Additionssilikon gibt es in der Regel keine Vernetzungsstörungen. Um 100% sicher zu gehen, empfehlen wir vor jeder Abformung einen Verträglichkeitstest mit dem verwendeten Silikon.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt sollte vor der Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Monster Makers Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

**Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.