

PRÄZISE ABFORMEN.  
DETAILGETREU REPRODUZIEREN.

**KauPo**  
Kautschuk + Polyurethane

KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Straße 9/3  
D-78549 Spaichingen  
Fon +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3  
Fax +49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 55  
info@kaupo.de - www.kaupo.de

## HABITAT® CAST N COAT

Gieß- und streichbares Epoxidharz, schwerentflammbar

### A. Produktbeschreibung

Habitat® Cast N Coat ist ein zweikomponentiges Epoxidharz, das massiv vergossen oder über diverse Oberflächen gestrichen bzw. gespachtelt werden kann. Es ist frei von Lösemitteln und sonstigen flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) und frei von Phthalaten und karzinogenen Silikatstäuben. Das Mischungsverhältnis beträgt 1A : 1B nach Volumen oder Gewicht. Nach ca. 16 Stunden härtet es zu einem sehr harten und belastbaren Kunststoff, der sich gut schleifen und lackieren lässt. Zudem kann es mit So-Strong®, UVO® und Ignite® Farben eingefärbt werden.

Habitat® Cast N Coat ist gemäß den Spezifikationen der US-amerikanischen Brandschutznorm ASTM E84, Class A (entspricht DIN 4102 B1) als schwerentflammbar eingestuft. Es ist im Innen- und Außenbereich (nach Schutzlackierung) einsetzbar und auch für Aquarien und Terrarien bedenkenlos geeignet. Bedingt durch seine guten Hafteigenschaften auf Materialien wie Holz, Acrylglas, PVC und rauen Metallflächen, kann es auch als Reparaturmedium verwendet werden. Des Weiteren ist Habitat® Cast N Coat als schwerentflammbare Schutzbeschichtung von Polystyrol-Schaum (Styropor) und anderen Kunststoffoberflächen gut geeignet.

### B. Technische Daten

Mischung n. Vol. od. Gew.	1A:1B
Topfzeit* <sup>1</sup>	85 Min.
Aushärtezeit* <sup>1</sup>	16 Std.
Viskosität	13500 mPas
Spez. Gewicht (g/cm <sup>3</sup> )	1,51
Farbe	Hellbraun
Shore D Härte	85
Temperaturbeständigkeit (°C)	55

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemäß den internationalen ASTM Standards gemessen. Genauere Informationen zu den Prüfnormen sind auf Anfrage erhältlich.

\*<sup>1</sup> Topf- und Aushärtezeiten können variieren, da abhängig von Gießmasse und Formenkonfiguration. Epoxidharze sind massensensitiv.

### C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Verschlossene Gebinde sollten innerhalb von 6 Monaten nach Erhalt verarbeitet werden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials erheblich.

Restmengen so schnell wie möglich verbrauchen. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort wieder verschließen.

### D. Vorbereitung • Sicherheit • Trennmittelauftrag

Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge bereit, bevor Sie beginnen. Mischbehälter sollten aus Kunststoff oder Metall bestehen. Verwenden Sie das Produkt nur in einem gut belüfteten Raum und atmen Sie die Dämpfe nicht ein. Es wird empfohlen ein zugelassenes Atemschutzgerät zu tragen. Tragen Sie zudem Kleidung mit langen Ärmeln, Einweg-Handschuhe und Schutzbrille. Beim Schleifen stets einen Atemschutz tragen!  
PART A VORMISCHEN! Die Füllstoffe in diesem Epoxidsystem setzen sich mit der Zeit im Behälter ab. Vor Gebrauch

müssen die Füllstoffe durch gründliches Vormischen von Part A verteilt werden.

Das Produkt ist selbsthaftend und verbindet sich mit den meisten Oberflächen. Für Anwendungen, bei denen keine Haftung erwünscht ist, ist das Auftragen eines Trennmittels wie z.B. Ease Release® 200 oder 205 notwendig.

Da zwei Anwendungen niemals vollständig identisch sind, wird eine kleine Testanwendung empfohlen, um die Eignung des Materials für das jeweilige Projekt zu überprüfen.

## E. Dosieren • Mischen • Gießen/Auftragen

Entnehmen Sie zwei gleiche Anteile Part A und Part B. Stellen Sie sicher, dass die Mischwerkzeuge sauber und frei von Verunreinigungen wie Staub, Schmutz oder Fett sind. Mischen Sie Part A und Part B mindestens 3 Minuten lang ordentlich mit einem kantigen Rührstab. Gehen Sie äußerst gründlich vor und kratzen Sie die Seiten und den Boden des Mischbehälters mehrmals ab.

Benutzen Sie die Kante des Rührstabs, um Material von den Seiten des Behälters abzukratzen und zu vermischen. Wenn Sie einen maschinellen Rührer verwenden, mischen Sie danach wie oben angegeben von Hand, um eine gründliche Durchmischung sicherzustellen.

**Wichtig:** Dieses Material sollte nicht im Vakuum entlüftet werden!

Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießen Sie Ihre Mischung an einer Stelle am niedersten Punkt der Negativform. Ein

gleichmäßiger, langsamer Fluss hilft Lufteinschlüsse zu minimieren. Die empfohlene maximale Gießdicke beträgt ca. 10 cm. Die Härtung sehr dünner Gussteile kann deutlich länger dauern als angegeben.

**Verdicken mit Folding Powder®:** Durch Zugabe von Folding Powder® kann Habitat® Cast N Coat verdickt und spachtelbar eingestellt werden. Dazu mit einem maschinellen Rührer in der Flüssigkeit (Part A+B gemischt) einen Strudel erzeugen und das Pulver nach und nach dazugeben. Empfohlene Zugabemenge des Pulvers: ca. 50% Volumenanteil, ggf. auch mehr um noch weiter zu verdicken. Nacheinander aufgetragene Schichten verbinden sich miteinander.

Mittels Wasser oder Isopropylalkohol auf einem Gummihandschuh kann pulververdicktes Habitat® Cast N Coat an der Oberfläche geglättet werden.

## F. Aushärtung • Wärmeformbeständigkeit • Nachbearbeitung

Habitat® Cast N Coat härtet bei Raumtemperatur nach 16 Stunden. Wärmezufuhr verkürzt die Aushärtezeit. Bei einer Umgebungstemperatur von 60°C ist das Material bereits nach 30 Minuten ausgehärtet. Als Wärmequelle kann z.B. ein Ofen oder Heißluftfön verwendet werden, sofern dabei keine Temperaturen über 100°C entstehen.

Nach der regulären Härtung bei Raumtemperatur ist Habitat® Cast N Coat bei einer Mindestdicke von 13 mm wärmeformbeständig bis 55°C.

Ausgehärtete Objekte sind hart und langlebig. Sie widerstehen Feuchtigkeit, moderater Hitze, Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und können maschinell bearbeitet oder mit anderen Oberflächen verklebt werden. Zudem kann Habitat®

Cast N Coat mit Acryllackfarben bemalt werden. Eine vorherige Grundierung wird dabei empfohlen. Außerdem sollte die zu bemalende oder zu verklebende Oberfläche frei von Trennmittelrückständen oder sonstigen Verunreinigungen sein.

Bei der maschinellen Bearbeitung sollte eine Staubmaske oder eine Atemschutzmaske getragen werden, um das Einatmen von Staubpartikeln zu vermeiden.

Um unausgehärtetes Habitat® Cast N Coat von Oberflächen zu entfernen, so viel Material wie möglich von Hand entfernen und die Rückstände mit Wasser und Seife abwaschen. Optional kann unser E-POX-EE KLEENER® Handreiniger verwendet werden.

## G. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

### Vorsicht:

Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren. Nur bei ausreichender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Reizungen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen.

### Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • [info@kaupo.de](mailto:info@kaupo.de)

AUF [WWW.KAUPO.DE](http://WWW.KAUPO.DE) FINDEN SIE ZAHLREICHE PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.