

FAST CAT® 30

Beschleuniger für Mold Max® 30 Silikonkautschuk

A. Produktbeschreibung

Fast Cat® 30 beschleunigt die Aushärtezeit von Mold Max® Silikonkautschuk erheblich. Wenn es an Stelle von, oder in Verbindung mit, dem Standard PART B Katalysator von Mold Max® 30 verwendet wird, reduziert es die Entformzeit von 24 Stunden bis auf 30 Minuten. Die Topfzeit wird entsprechend der verwendeten Menge Fast Cat® 30 auch reduziert. Wenn Fast Cat® 30 z.B. komplett als Ersatz für PART B von Mold

Max® 30 (100A:10B nach Gewicht) verwendet wird, reduziert sich die Topfzeit von 45 Minuten auf 10 Minuten und die Entformzeit von 24 Stunden auf 1 Stunde. Bei Erhöhung des Anteils Fast Cat® 30 auf 15% (anstatt 10%), wird die Topfzeit auf 5 Min. und die Entformzeit auf 30 Min. reduziert.

B. Mischungsoptionen

Fast Cat® 30 als **Ersatz** für den Standard PART B von Mold Max® 30

Mischung nach Gewicht	100 Teile PART A Mold Max® 30 10 Teile Fast Cat® 30	100 Teile PART A von Mold Max® 30 15 Teile Fast Cat® 30
Topfzeit	10 Min.	5 Min.
Entformzeit	1 Std.	30 Min.

Fast Cat® 30 als **Zusatz** für den Standard PART B von Mold Max® 30

Mischung nach Gewicht	100 Teile PART A Mold Max® 30 8 Teile PART B Mold Max® 30 2 Teile Fast Cat® 30	100 Teile PART A Mold Max® 30 5 Teile PART B Mold Max® 30 5 Teile Fast Cat® 30
Topfzeit	35 Min.	20 Min.
Entformzeit	4 Std.	2 Std.

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) gemessen.

C. Lagerung • Haltbarkeit • Vorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme den Behälter sofort wieder

verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich.

Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen.

D. Abwiegen • Mischen • Gießen

Unbedingt eine genaue Waage verwenden. Fast Cat® 30 wird immer nach Gewicht, nur mit Part A vermischt, oder als Zusatz mit Part B vorgemischt.

1. Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (PART A, PART B, Fast Cat® 30) kalkulieren.
2. Entsprechende Menge PART B abwiegen.
3. Anteil von Fast Cat® 30 im Verhältnis zu PART B abwiegen und ausgiebig mit PART B vermischen.
4. Entsprechende Menge PART A abwiegen und ausgiebig mit PART B vermischen.
5. Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.

6. Eventuell im Vakuum entlüften. Empfehlenswert bei allen zähflüssigen Silikonem, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.
7. Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

Bitte beachten:

Das Produktdatenblatt des entsprechenden Silikons sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden

E. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN
GERNE WEITER:
+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE
PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR
HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.