

ECOFLEX® GEL

Additionsvernetzendes Silikongel

A. Produktbeschreibung

Das Ecoflex® GEL ist ein extrem weiches, additionsvernetzendes Silikongel, das speziell für die Erstellung von Silikonteilen für Make-up- oder sonstige Spezialeffekte entwickelt wurde.

Mit einer Shore Härte von 000-35 liegt das Ecoflex® GEL deutlich unterhalb der Shore 00 Skala in die unsere anderen Silikone der Ecoflex® Serie eingeteilt werden. Durch diese

extreme Weichheit ist das Ecoflex® GEL ideal geeignet, um gelgefüllte Silikonteile z.B. für Gesichtsprothesen zu erstellen. Dabei wird es in unsere Dragon Skin® oder Ecoflex® Silikone eingekapselt.

Die Silc-Pig® und FuseFX Silikonfarben bieten zusätzlich unzählige Möglichkeiten beim Einfärben und Bemalen.

B. Technische Daten

Mischung n. Volumen	1A:1B
Mischung n. Gewicht	1A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	9300
Spez. Gewicht (g/cm ³)	1,07
Farbe	transluzent
Topfzeit (Min.)	15
Entformzeit (Std.)	2
Shore A Härte	000-35
Zugfestigkeit (N/mm ²)	n.a.
Reißdehnung (%)	>1000
Reißfestigkeit (N/mm)	n.a.
Schrumpfung (%)	<0,1

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemessen. Prüfnorm: ASTM-Standard.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort

wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Auch die Topf- und Entformzeit fallen bei wärmeren Temperaturen deutlich kürzer aus.

D. Vorbereitung • Versiegelung • Trennmittelauftrag

In gut belüfteter Umgebung mischen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen. Keine Latexhandschuhe verwenden (Vernetzungsstörung!). Die Vernetzung von Silikonen kann durch manche Fremdstoffe (z. B. Schwefel, unvernetztes Epoxid- und Polyesterharz, Latex, Kondensationssilikon, Polyurethankautschuk) gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden (z.B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen).

Wichtig: Additionssilikone härten trotz Versiegelung nicht auf schwefelhaltigem Ton und manchen Plastelinarten aus.

Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test durchzuführen.

Obwohl nicht notwendig, erleichtert ein Trennmittel das Entformen zusätzlich. Wenn Sie Silikon in Silikonformen gießen, verwenden Sie ausschließlich unser Ease Release® 200.

Wichtig: Um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten, sollte man das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über das ganze Modell verteilen. Danach kann man eine dünne Schicht aufsprühen und ca. 30 Min. trocknen lassen.

E. Ecoflex® GEL für gelgefüllte Silikonobjekte

Mit Ecoflex® GEL können gelgefüllte Silikonobjekte (Masken, Prothesen etc.) erstellt werden. In den meisten Anwendungs-fällen sollte Ecoflex® GEL in Dragon Skin® oder Ecoflex® Silikone eingekapselt werden.

Beispielhafte Vorgehensweise: Dragon Skin® FX-Pro wird zunächst auf die Oberflächen einer zwei- oder mehrteiligen

Shell Shock® Form gepinselt, um eine dünne Membranhaut zu erstellen. Nach der Vernetzung dieser Silikonhaut wird Ecoflex® GEL entweder gegossen oder injiziert. Das Ergebnis ist ein realistischer Haut- bzw. Gesichtsteil, das sich beeindruckend mit der Mimik bewegt und keine klebrige Oberfläche besitzt.

F. Mischen • Gießen • Aushärten

Part A und B bitte unbedingt vor der Entnahme aus den Behältern kräftig umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Mengen Part A und B in den Mischbehälter, intensiv 3 Minuten lang mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen.

Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießen Sie Ihre Mischung an einer Stelle am niedersten Punkt der Negativform. Ein gleichmäßiger Fluss hilft Lufteinschlüsse zu minimieren.

Lassen Sie das Material für mindestens 2 Stunden bei Raumtemperatur (ca. 23°C) aushärten. Die Entformzeit kann mit moderater Wärmezufuhr oder durch Zugabe von Plat-Cat® verkürzt werden (siehe entsprechendes Technisches Merkblatt). Sowohl die Topf- als auch die Entformzeit kann mit Slo-Jo® verlängert werden (siehe entsprechendes Technisches Merkblatt). Lassen Sie das Silikongel nicht bei einer Temperatur unter 18°C aushärten.

G. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN
GERNE WEITER:
+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE
PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR
HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.