

AUTOSTYLE

Schwefelfreier Industrie-Clay

A. Produktbeschreibung

Dieser harte, leichtgewichtige Industrieton wird von Industriedesignern bei der Erstellung von Modellen im Automobil-, Schiffs-, und Flugzeugbau benutzt. Bildhauer verwenden Autostyle, wenn es um hoch-detailorientierte künstlerische Objekte geht oder ein harter und leichter Ton gewünscht wird. **VORTEILE:** (1) Exzellente Fräseigenschaften - Clay-Späne bleiben nicht am Fräser oder der Modelloberfläche kleben, sie können abgebürstet oder mit Druckluft weggeblasen werden. Die Schnittfläche ist sehr

detailliert. (2) Schwefelfrei - Verringert das Risiko von Vernetzungsstörungen beim Abformen und der Korrosion von anfälligen Metallen in Computern, CNC Maschinen, Öfen und Schmuck, während das „Gefühl“ von schwefelhaltigem Clay erhalten bleibt. (3) Leichtgewicht - Autostyle ist 35% leichter als herkömmlicher Industrie-Clay. Spart Versandkosten und erleichtert den Transport von fertigen Modellen. (4) Autostyle Clay ist nahezu geruchlos, im Gegensatz zu schwefelhaltigen Modelliermassen.

B. Technische Daten

Härtegrad (Skala 1-10)*	7
Farbe	hellbraun
Spez. Gewicht (g/cm ³)	1,05
Arbeitstemperatur (°C)	52-58

* Chavant Clays gibt es in Härtegraden von 1 (sehr weich) bis 10 (sehr hart). Der Härtegrad wird bei einer Temperatur von 20°C bestimmt.

C. Handlingtipps

Harter Industrieton wird fast immer bis zu seiner max. Arbeitstemperatur (58°C) erwärmt, bevor er auf die Unterkonstruktion aufgetragen wird. Nach einer kurzen Erwärmungszeit erhält Autostyle eine cremige Konsistenz, durch die er sich sehr komfortabel bearbeiten lässt. Nach Erwärmung kann er für ca. 20 Minuten gut bearbeitet werden.

Mit Autostyle lassen sich genaue und stabile Modelle herstellen, die dann lackiert werden, mit Clayfilm beklebt oder mit Kautschuk oder Laminierharz abgeformt werden können.

Um eine glatte Oberfläche zu erhalten, wird vom Hersteller ein leichtes Polieren mit Wasser, Zitronenlösung oder Terpentin empfohlen. Auch mit dem Allzweckschmierstoff WD-40 werden gute Polierergebnisse erzielt. Harter Industrie-Clay erhält schon beim abschaben mit Modellierklingen eine glatte Oberfläche.

Nach Gebrauch die Hände mit Wasser und Seife waschen. Testen Sie Farben/Lacke und Abformmaterialien immer an einem kleinen Muster der gleichen Liefercharge, bevor Sie am aktuellen Projekt damit arbeiten.

D. Abformung • Versiegelung

Bei der Formenherstellung kann trotz Schwefelfreiheit die Vernetzung mancher additionsvernetzender Silikone gestört werden. Dabei bleibt die Oberfläche der Silikonform klebrig. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer kleinen Stelle einen Test durchzuführen.

Um Vernetzungsstörungen zu verhindern, muss eine Schutzschicht auf das Claymodell aufgetragen werden (z.B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen). Auch unser Inhibit X hilft Vernetzungsstörungen zu vermeiden.

E. Sicherheitshinweise

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Chavant Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Chavant Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus

resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.