3030 SLIDE®

Sehr weiches Additionssilikon mit gleitender Oberfläche

A. Produktbeschreibung

3030 Slide® ist ein weiches additionsvernetzendes Silikon, das vielseitig einsetzbar und einfach in der Anwendung ist. Haptisch entspricht es dem beliebten Ecoflex 0030, jedoch ohne die typische Haftreibung von Silikon. Es gleitet geschmeidig über z.B. andere Silikon- und Kautschukoberflächen sowie die menschliche Haut.

3030 Slide® wird 1A : 1B nach Gewicht oder Volumen gemischt und härtet bei Raumtemperatur mit vernachlässigbarer Schrumpfung aus. Die niedere Viskosität verspricht einfaches Mischen und Entlüften. Das gehärtete Silikon ist sehr weich, sehr stabil und extrem dehnbar. Es lässt sich unzählige Male ziehen ohne zu reißen und nimmt immer wieder ihre Originalform an.

Hinweis: Für den gleitenden Effekt der Silikonoberfläche muss 3030 Slide® nach der regulären Entformung noch für mindestens 24 Stunden der Luft ausgesetzt werden.

Dieses transluzente Silikon kann sehr gut mit unseren Silc-Pig® oder Ignite® Farbpigmenten eingefärbt werden um eine Vielzahl von Farbeffekten zu erzielen.

Hinweis: Ohne Zusatz von Farbpigmenten wird das ursprünglich weiß-transluzente Material gelbe Farbe annehmen. Um es noch flüssiger einzustellen kann unser Silikone Thinner® verwendet werden.

3030 Slide® ist vor allem hervorragend geeignet für die Erstellung von Spezialeffekten, reibungsfreien Masken und Kostümteilen. Auch im Bereich der Orthopädiotechnik (Silikonliner, Polsterungen, Dämpfungen) ergeben sich viele Anwendungsmöglichkeiten für dieses Produkt.

Achtung: 3030 Slide® enthält Allergene und kann bei Personen die allergisch auf Nüsse, Moschus oder Durianfrüchte reagieren, Hautreaktionen verursachen.

B. Technische Daten

Mischung n. Volumen	1A:1B
Mischung n. Gewicht	1A:1B
Viskosität gemischt (mPas)	3000
Spez. Gewicht (g/cm ³)	1,07
Farbe	transluzent (gelb)
Topfzeit (Min.)	45
Entformzeit (Std.)	16
Shore Härte	00-30
Zugfestigkeit (N/mm ²)	1,38
E-Modul (N/mm ²)	0,07
Reißdehnung (%)	900
Reißfestigkeit (N/mm)	6,78
Schrumpfung (%)	<0,1

Angaben bei Raumtemperatur (23°C) und nach 7 Tagen (max. physikalische Eigenschaften) gemessen. Prüfnorm: ASTM-Standard.

C. Lagerung • Haltbarkeit

Bei Raumtemperatur (ca. 23°C) lagern und verwenden. Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials. Restmengen daher so schnell wie möglich verarbeiten. Nach Materialentnahme die beiden Behälter sofort

wieder verschließen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit zusätzlich. Auch die Topf- und Entformzeit fallen bei wärmeren Temperaturen deutlich kürzer aus.

D. Vorbereitung • Versiegelung • Trennmittelauftrag

In gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung wird empfohlen. Keine Latexhandschuhe verwenden (Vernetzungsstörung!). Die Vernetzung von Silikon kann durch manche Fremdstoffe (z. B. Schwefel, unvernetztes Epoxid- und Polyesterharz, Latex, Kondensationssilikon,

Polyurethankautschuk) gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden (z.B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen).

Wichtig: Additionssilikone härten trotz Versiegelung nicht auf schwefelhaltigem Ton und manchen Plastelinarten aus. Generell empfehlen wir bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test durchzuführen.

Obwohl nicht notwendig, erleichtert ein Trennmittel das Entformen zusätzlich. Wenn Sie Silikon in Silikonformen

gießen, verwenden Sie ausschließlich unser Ease Release® 200.

Wichtig: Um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten, sollte man das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über das ganze Modell verteilen. Danach kann man eine dünne Schicht aufsprühen und ca. 30 Min. trocknen lassen.

E. Mischen • Gießen • Aushärten • Additive

Part B vor der Entnahme unbedingt umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Mengen Part A und B in den Mischbehälter, intensiv 3 Minuten lang mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen. Nach dem Mischen ist es empfehlenswert im Vakuum ca. 2 – 3 Min. zu entlüften. Achten Sie darauf, dass Sie im Behälter genügend Raum lassen, da sich das Material um das 2 – 3 fache ausdehnen kann.

Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießen Sie die Mischung am tiefsten Punkt in den Gießkasten. Lassen Sie den Kautschuk langsam über das Modell steigen. Ein gleichmäßiger Fluss hilft Luftblasen zu vermeiden.

Lassen Sie die Form über Nacht bei Raumtemperatur (nicht unter 18°C) aushärten (Entformzeiten siehe Abschnitt B.). Für den gleitenden Effekt der Silikonoberfläche muss 3030 Slide® nach der regulären Entformung noch für mindestens 24 Stunden der Luft ausgesetzt werden. Achten Sie dabei unbedingt darauf, dass die Oberflächenstellen, die gleitende Eigenschaften besitzen sollen, auch tatsächlich rundum Kontakt zur Luft haben.

Farben: Das Beimischen der Silc-Pig® oder Ignite® Farbpigmente ermöglicht verschiedenste Farbgestaltung.
Verdünnner: Durch Hinzufügen von Silicone Thinner® kann 3030 Slide® noch dünnflüssiger eingestellt werden (max. 10% nach Gewicht). Die Zug- und Reißfestigkeit verschlechtert sich dabei proportional zur Zugabemenge.

F. Besonderheiten • Formenverhalten und Aufbewahrung

Anders als bei den meisten Silikonkautschuken, weist 3030 Slide® keine selbsttrennenden Eigenschaften mehr auf, sobald die Lufttrocknung und der damit resultierende Gleiteffekt eintritt. Der Auftrag des silikonhaltigen Trennmittels Ease Release® 200 vor dem Gießen von Polyurethanen, Polyester oder Epoxidharzen, ist daher unbedingt erforderlich.

Verbindung mit anderen Silikonem (Psycho Paint & Fuse FX): Sobald sich der Gleiteffekt eingestellt hat, haften keine anderen Silikone mehr an der Oberfläche des 3030 Slide®. Daher muss z.B. das Bemalen mit Lackiersilikon direkt nach der ersten Entformung und vor der Lufttrocknung erfolgen.

Herstellen von Negativformen: Die Lebensdauer der Form hängt vorwiegend von der Art und Häufigkeit des verwendeten Gießmaterials ab. Abriebintensive Materialien wie Beton können feine Details der Form früher erodieren als weniger abriebintensive Materialien (z.B. Wachs). Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollkommen trockengerieben werden. Zwei- oder mehrteilige Formen sollten zusammengefügt und auf einem Regal in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden. Möglichst nicht aufeinander stapeln, hoher Feuchtigkeit oder UV Strahlung aussetzen. Achten Sie auf die zuvor erwähnte Notwendigkeit des Trennmitelesinsatzes!

G. Sicherheitshinweise

Achtung: 3030 Slide® enthält Allergene und kann bei Personen die allergisch auf Nüsse, Moschus oder Durianfrüchte reagieren, Hautreaktionen verursachen. Entsprechend muss der Kontakt zu diesem Material vermieden werden, sofern Allergien dieser Art bekannt sind.

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich. Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die

Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

BEI FRAGEN ZU IHRER ANWENDUNG HELFEN WIR IHNEN GERNE WEITER:

+49 (0) 74 24 - 9 58 42 - 3 • info@kaupo.de

AUF WWW.KAUPO.DE FINDEN SIE ZAHLREICHE PRODUKTINFORMATIONEN SOWIE HINWEISE ZUR HERSTELLUNG VON FORMEN UND ABGÜSSEN.