



UNIVERSAL

Formtrennmittel

- *silikonhaltig* -



Produktbeschreibung

Das **UNIVERSAL** Trennmittel (silikonhaltig) wurde speziell für den Formenbau aus Polyurethankautschuk entwickelt und um Güsse aus diesen Formen zu erstellen. Darüber hinaus kann es für die meisten flüssigen Kautschuk- und Gießharzprodukte angewandt werden. Es trennt Formenkautschuk(z.B. Polyurethane) von entsprechend vorbereiteten Modellen. Das Versiegeln von porösen Modellen(Holz, Gips, Beton) oder bestimmtem Modellierton(Schwefel- oder Wasserhaltig) kann notwendig sein (**z.B SuperSeal**). Wenn Silikonkautschuk verwendet wird, reicht es die Oberfläche zu versiegeln - dann **kein UNIVERSAL** Trennmittel verwenden.

UNIVERSAL Trennmittel, trennt auch zahlreiche Gießmaterialien(Epoxydharze, Polyurethane, etc.) von Kautschukformen. Bei korrekter Anwendung wird die Effizienz wesentlich erhöht und die Formenstandzeit erheblich verlängert. **UNIVERSAL** ist erhältlich als Spraydose oder in flüssiger Form.

Anwendungshinweis

Sprühdose – Nur mit ausreichender Belüftung anwenden.

- Vor dem Gebrauch gut schütteln.
- Sprühentfernung ca. 30 cm.
- Eine gleichmäßige, dünne Schicht auf das Modell oder die Form aufsprühen. Umgebung ebenfalls mit einbeziehen.
- Mit einem weichen Pinsel oder Tuch über die gesamte Oberfläche des Modells oder der Form verteilen **um die Oberflächenspannung zu brechen** und Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Eine 2. dünne Schicht aufsprühen und ca. 20 Min trocknen lassen.

Flüssige Anwendung

- Kann in einer Spritzpistole oder mit einem extrem weichen Pinsel oder Tuch aufgetragen werden.
- Dünne Beschichtung auf die gesamte Oberfläche des Modells oder der Form auftragen.
- Lösungsmittel ca. 5 Min. ablüften lassen.
- Mit Druckluft oder Haartrockner kann eventuell überschüssige Flüssigkeit entfernt werden.
- Vorgang wiederholen und trocknen lassen.

Lackieren von Giesslingen

Eine der Methoden... einen fertigen Giessling zu lackieren besteht darin, das Trennmittel mit Isopropylalkohol oder Aceton abzuwaschen(da **Universal** silikonhaltig ist). Danach ein oder zwei Schichten Autogrundierung auftragen und trocknen lassen. Abschließend mit Acryllack lackieren.

Puderbeschichtungstechnik

Die Puderbeschichtung einer Form bevor das Gießharz(z.B. **Smooth Cast 300**) vergossen wird, minimiert den Zeitaufwand für die abschließende Bearbeitung.

Puderbeschichtung

- Vor dem Giessen **UNIVERSAL** Trennmittel auftragen.
- Unmittelbar danach mit z.B. Baby Puder oder Talkumpuder einpudern.
- Überschüssiges Material wegblasen oder abschütteln.
- Smooth-On Gießharz in die Form eingießen.
- Entformter Giessling ist trocken mit lackierbarer Oberfläche.
- Es muss kein Trennmittel vor dem Lackieren entfernt werden.

Sicherheitshinweise

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht: DER INHALT STEHT UNTER DRUCK. Das Produkt muss von Hitze und offenem Feuer ferngehalten werden. Den Behälter nicht beschädigen. Keinen Hitze aussetzen oder bei hohen Temperaturen über 48° C lagern. Nur bei ausreichender Belüftung anwenden. Enthält Halogene Hydrokarbonat/Ether, CAS # n/a.

Erste Hilfe: Falls Produkt verschluckt wurde, kein Erbrechen einleiten. Sofort Arzt rufen. Falls übermäßige Dämpfe auftreten, die Person aus der kontaminierten Region entfernen. Keine Epinephrine geben. Bei Augenkontakt 15 Min. lang intensiv mit Wasser ausspülen. Bei Hautkontakt, gut mit warmem Seifenwasser reinigen.

Hinweis: Das Einatmen hoher Konzentrationen an Dämpfen kann das zentrale Nervensystem schädigen oder Herzbeschwerden hervorrufen. Giftige Gase können durch Kontakt mit offenen Flammen entstehen. Ruft Augenreizungen hervor – deshalb Augenschutz tragen. Anwendung ausschließlich wie vorgeschrieben. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de