



SMASH! Plastic

"Crashglas" – 2 Komponenten Polyurethan
Glasklar + UV-beständig!!

Ausschliesslich für industrielle Anwendung



Produktbeschreibung

SMASH! Plastic wurde speziell als Crashglas entwickelt, um leicht zertrümmert oder zerbröselt zu werden. **SMASH! Plastic** ist klar wie Wasser und zerspringt, wenn es ausgehärtet ist, wie Glas. Es kann dünn gegossen werden z.B. um Glasscheiben (siehe Beschreibung unten) herzustellen oder auch im **Rotationsgießverfahren** verwendet werden, zur Herstellung von hohlen Flaschen, Krügen oder glasähnlichen Objekten, die als zerbrechliche Requisiten in Film- und Bühnenproduktionen eingesetzt werden. Die empfohlene maximale Gießdicke liegt bei ca. 3 - 4 mm.

SMASH! Plastic härtet bei Raumtemperatur aus und ist einfach in der Anwendung. Das Mischungsverhältnis der beiden sehr flüssigen Komponenten beträgt **1A : 1B nach Volumen**. Die niedrige Viskosität garantiert einfaches mischen und gießen. Das fertige Produkt ist **UV-beständig**. Interessante Farben und Farbeffekte werden durch Zusatz von Polyurethan Farbpigmenten (SO-STRONG) erreicht.

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	1A : 1B nach Gewicht oder Volumen
Topfzeit:	ca. 5 Min. bei Raumtemperatur *
Entformzeit:	ca. 90 Min. *
Optimale Bruchigenschaften:	nach ca. 12 - 24 Std.
Viskosität:	900 mPa.s
Spez. Gewicht:	1,04 g/cm ³
Schrumpfung:	ca. 0,01 % bei 3,5 mm Dicke *

* **abhängig von Umgebungstemperatur und Gießdicke**

Vorbereitung

Vorbereitung: Das Mischen sollte in einem gut belüfteten Raum stattfinden. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und Schurz um Hautkontakt zu vermeiden wird empfohlen.

Auftragen des Trennmittels.... **SMASH! Plastic** kann in oder auf die verschiedensten Formen oder Oberflächen (z.B. PE- oder PP Folien) gegossen werden, vorausgesetzt diese sind richtig vorbereitet. Zumeist muss ein Trennmittel verwendet werden (**außer bei Kondensations-silikonen**). Am wenigsten wird die Klarheit bei Verwendung des silikonhaltigen Trennmittels **Universal** (von Smooth-On) beeinflusst.

Silikon: Gut geeignet sind kondensationsvernetzende Silikone wie z.B. MoldMax (von Smooth-On). Möglichst nicht von Glas sondern **von Plexiglas** abformen!

Diese Silikone sollten **unbedingt getempert werden**, um jegliche Restausdünstung zu vermeiden. Weniger gut oder gar **nicht** geeignet sind **additionsvernetzende** Silikone. **Unbedingt vor Anwendung auf Eignung testen.**

Polyurethan: Trennmittel **Universal** verwenden. Bei 1A Oberfläche der Negativform erhält **SMASH! Plastic** trotz des Trennmittels eine annähernd klare Oberfläche.

Wichtig: Um die Oberflächenhaftung zu beseitigen, Lufteinschlüsse zu minimieren und komplette Bedeckung zu gewährleisten, bringen sie das Trennmittel mit einer weichen Bürste oder weichem Baumwolltuch auf. Danach eine 2. dünne Schicht aufsprühen oder streichen und ca. 20 Minuten trocknen lassen, bevor mit dem Gießen begonnen wird.

Lagern

Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 22°C) erfolgen. Flüssige Urethane sind **feuchtigkeitsempfindlich** und absorbieren die Luftfeuchtigkeit. Mischwerkzeuge und Behälter sollten aus Metall, Glas oder Kunststoff und sauber sein. **Wichtig:** Die Lebensdauer des Produktes reduziert sich drastisch nach der Öffnung der Behälter. Restprodukte sollten so bald als möglich verbraucht werden. Sofortiges Verschließen der Behälter nach der Entnahme verlängert die Lebensdauer erheblich. Durch Zugabe von **XTEND-IT** (von Smooth-On) in den Behälter, wird die Lebensdauer von ungenutzten, flüssigen Urethanen erheblich verlängert.

Mischen

BITTE UNBEDINGT VOR DEM VERMISCHEN JEWEILS PART A UND PART B KRÄFTIG SCHÜTTELN ODER UMRÜHREN!! Danach ca. 15 Min. zum Entlüften stehen lassen. Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in den Mischcontainer, 1–2 Minuten intensiv und langsam mischen (wenn nicht mit Vakuum gearbeitet wird) und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals miteinbeziehen. **So lange rühren bis die Flüssigkeit von leicht trübem Zustand wieder in klaren Zustand übergeht.** Wenn Sie **Smash! Plastic** mit Füller oder Farbe versehen, fügen Sie diese zu Part B hinzu und mischen erst danach Part A dazu. Achten sie darauf, dass Sie das sehr flüssige Material nicht verspritzen.

Entlüften

Gießen

Rotationsgießen

Wenn Sie **SMASH! Plastic** vor dem Giessen entlüften (um blasenfreie Güsse zu erhalten), achten Sie darauf, dass Sie dies nicht länger als 2 –3 Minuten tun, das Material vernetzt ziemlich schnell. Durch die Zugabe von **Doxy 5** kann das Entlüften beschleunigt werden. Der Mischcontainer sollte mindestens das 4-fache Volumen der angerührten Mischung aufweisen.

Gießen.... Vorsicht – das Material wird heiß. Um Scheiben aus **Smash! Plastic** vor Ort (am Set) zu gießen empfehlen wir eine Folie aus Silikon- oder Polyurethankautschuk herzustellen (siehe Seite 1). Diese Folie wird auf eine ebene Tischplatte aufgelegt und darauf ein selbstgebauter, beschwerter Holzrahmen (z.B. versiegeltes Balsaholz) in der gewünschten Scheibengröße gelegt. Jetzt wird **Smash! Plastic** – am Besten am Rührstab entlang - eingegossen. Dadurch erhält man u.U. auch ohne Vakuum eine nahezu blasenfreie Scheibe (etwas Übung erforderlich). **SMASH! Plastic** ist feuchtigkeitsempfindlich, deshalb muss - um Reaktionsblasen zu vermeiden – die gesamte Umgebung trocken sein.

Rotationsgießen....Giessen Sie **SMASH! Plastic** in die Form und rotieren Sie ca. 30-40 Minuten. Für Seriegüsse empfehlen wir die Rotationsgießmaschine LCR 1.

Das Ermitteln der korrekten Materialmenge die Sie benötigen um die gewünschte Gießdicke zu erhalten wird einige Übung und Versuche erfordern.

Entformen

Aushärten

Anwendung

Entformen.... Nach 50 - 70 Minuten ist **SMASH! Plastic** ausreichend ausgehärtet um entformt zu werden. **Nicht zu lange warten, das Material wird mit der Zeit immer bruchfähiger.** Da der Gießling sehr empfindlich ist muss die Entformen sehr sorgsam geschehen. Durch den Einsatz von **UNIVERSAL** Trennmittel wird das Entformen wesentlich erleichtert – nicht notwendig bei **Mold Max**. Die beste Brüchigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

Einsatz an leblosen Objekten.... Lassen Sie das Material mindestens 6 Stunden trocknen bevor sie es "kaputtschlagen" (z.B. auf den Boden, gegen eine Wand...usw.).

Einsatz an Personen.... Bevor Sie das Material auf dem Kopf einer Person zertrümmern, stellen sie sicher dass die Dicke einer Seitenwand nicht mehr als 3 mm beträgt. Lassen Sie das Produkt ebenfalls **mindestens 16 Stunden** trocknen um beste Brüchigkeit zu erreichen.

Lagerung von SMASH!Plastic Güssen. Die Lagerung von z.B. Vasen, Flaschen, Gläsern, etc., sollte nicht bei Temperaturen über 25 – 28 ° C erfolgen, da die Gefahr besteht, dass sich die Form verändert.

Sicherheitshinweise

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht: Part A ist ein Aliphatisches Diisocyanat. Dämpfe die erheblich sein können, falls das Material erhitzt oder gesprüht wird, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Beachten sie das MSDS. Part B irritiert die Augen und die Haut. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de