



# Smooth-Cast 45D / 60D

2-Komponenten Polyurethane Gießharze  
**EXTREM SCHLAGFEST!!**



## Produktbeschreibung

**Smooth-Cast 45D & 60 D** sind halbhartes Gießharze, die schnell aushärten und extrem schlagfest sind. 45D ist weicher als 60D und bietet somit mehr Flexibilität. Beide sind einfach in der Anwendung, (**Volumenmischungsverhältnis 1A : 1B**) und sind niedrigviskos für minimale Luftblaseneinschlüsse. Selbstverständlich können auch diese Gießharze mit SO-STRONG Farbpigmenten eingefärbt werden.

## Anwendungen

Diese halbhartes Gießharze sind nahezu unzerbrechlich und bieten außerdem eine außergewöhnliche Abriebfestigkeit. Sie sind hervorragend geeignet um

## Technische Daten

	45D	60D
<b>Shore D Härte</b>	45	60
<b>Mischungsverhältnis nach Volumen</b>	1A : 1B	1A : 1B
<b>Gewicht</b>	100A : 90B	100A : 90B
<b>Topfzeit:</b>	15 Min.	3 Min.
<b>Entformzeit*</b>	45 Min.	10 Min.
<b>Farbe</b>	bernstein	bernstein
<b>Spez. Gewicht</b>	1,08 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität</b>	500 mPas	300 mPas
<b>Zugfestigkeit</b>	10,3 N/mm <sup>2</sup>	12,4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Reißfestigkeit</b>	26,7 N/mm	39,2 N/mm
<b>Schrumpfung*</b>	0,2 %	1,0 %
<b>Temperaturgrenze</b>	60° C	60° C

\*Angaben sind von der jeweiligen Masse abhängig

## Auftrag eines Trennmittels

## Mischen

**Vorbereitungen...** Alle flüssigen Polyurethane sind feuchtigkeitsempfindlich und absorbieren die Luft-Feuchtigkeit. Das Mischwerkzeug und die Behälter sollten sauber sein und aus Metall, Glas oder Kunststoff bestehen. Das Mischen sollte in einem gut belüfteten Raum bei Raumtemperatur stattfinden. Das Tragen von Augenschutz, Gummi-Handschuhen und Schurz um Hautkontakt zu vermeiden wird unbedingt empfohlen.

**Auftrag eines Trennmittels...** Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Formoberflächen notwendig. Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau geeignet ist (z.B. UNIVERSAL oder ER200 als Flüssigkeit oder in der Sprühdose). Dabei sollte eine angemessene Schicht auf alle Flächen verteilt werden, die mit dem PU-Harz in Kontakt kommen. **Wichtig:** Um eine ausreichende Bedeckung zu erhalten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel oder Baumwolltuch über die gesamte Formoberfläche verteilt werden. Nach einer weiteren dünnen Sprühschicht ca. 30 Min. trocknen lassen. Die meisten Silikonformen benötigen normalerweise kein Trennmittel, außer man gießt Silikon in die Form (ER800-silikonfreies Trennmittel). Dennoch wird zur Erhöhung der Standzeit ein Trennmittel empfohlen.

**Vor dem Mischen PART B kräftig schütteln oder umrühren!!!**

**Mischen...** Nachdem die entsprechenden Mengen von Part A und Part B entnommen wurden, gut vermischen. Langsam und gleichmäßig mischen, dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mit einbeziehen. Achten Sie darauf, dass Sie das sehr dünnflüssige Material nicht verspritzen. Zwischen Mischen und Giessen keine Verzögerung auftreten lassen. Das Mischen sollte bei Raumtemperatur stattfinden.

## Giessen

## Aushärten

## Leistungen

**Wichtig:** Die Lebensdauer der Komponente A reduziert sich drastisch, nach Öffnung der Behälter. Deshalb sollten Restprodukte so bald als möglich verbraucht werden. Sofortiges Verschließen der Behälter nach Entnahme verlängert die Lebensdauer. **X-TEND IT** (von Smooth-On) verlängert die Lagerzeit erheblich (bis um das 4-fache).

**Giessen...** Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießen Sie Ihre Mischung an **einer** Stelle am **niedersten** Punkt der Form. Giessen Sie gleichmäßig, das hilft Luft einschließen zu minimieren.

**Aushärten...** Die angegebenen Entformzeiten, sind immer auch von der Masse abhängig. Ungiftige Dämpfe, wenn das Produkt beginnt zu gelieren und zu vernetzen, lösen sich bei ordentlicher Raumentlüftung auf. Nach dem Aushärten bei Raumtemperatur, kann zur Erhöhung der physikalischen Eigenschaften des Gussteils, ein Nachtempern bei 65° C für die Dauer von 4-6 Stunden erfolgen.

**Leistungen...** Ausgehärtete Gussteile sind halbhart, schlagfest und langlebig. Sie widerstehen Feuchtigkeit, moderater Hitze, Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und können maschinell bearbeitet, gepulvert und lackiert oder mit anderen Oberflächen verklebt werden (Trennmittel vorher mit Isopropylalkohol oder Aceton entfernen). Bei der maschinellen Bearbeitung sollte eine Staubmaske getragen werden, um das Einatmen von Staubpartikeln zu vermeiden. Gussteile können nach dem Grundieren und Lackieren im Freien aufgestellt werden. Unlackierte Gussteile dunkeln mit der Zeit ca. 10 – 20% nach – besonders wenn sie UV-Licht ausgesetzt werden.

**Falls Unsicherheiten über die Eigenschaften der Gussteile bestehen, sollte auf alle Fälle eine Testanwendung vorgenommen werden.**

## Technische Unterstützung

Bei Fragen zu unseren Produkten oder Anwendungsproblemen sind wir von Mo - Fr von 8 – 17 Uhr für Sie da:

**Tel.: +49-7424-9591-21**

**e-mail: info@kaupo.de**

## Sicherheitshinweise

*Das MSDS (Material Sicherheits-Datenblatt) für dieses oder andere Smooth-On Produkte, sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.*

**Vorsicht:** Part A (Gelber Aufkleber) enthält Methylen Diphenyldiisocyanat. Dämpfe, die erheblich sein können wenn das Prepolymer erhitzt oder versprüht wird, können Reizungen und Schädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Part B (Blauer Aufkleber) reizt die Augen und die Haut. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten:

**Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Str. 9/3  
D - 78549 Spaichingen  
Fon +49 7424 95842-3  
Fax +49 7424 95842-55  
www.kaupo.de  
info@kaupo.de