



Rebound 25

Streichfähiger Silikonkautschuk



Produktbeschreibung

Rebound 25 ist ein additionsvernetzender Silikonkautschuk, der sehr einfach in der Anwendung ist und durch seine selbstverdickende Eigenschaft eine Abformung von beinahe jedem Modell durch Abstreichen ermöglicht. Er wird 1 : 1 nach Volumen (keine Waage nötig) oder nach Gewicht gemischt, kann mit einem Pinsel oder Spachtel auf vertikale Oberflächen ohne zu tropfen aufgetragen werden und härtet bei vernachlässigbarer Schrumpfung zu einem weichen & flexiblen Kautschuk (Shore Härte – 25A) aus.

Vorteil gegenüber **Brush-On** - streichbarem Polyurethankautschuk:

- Rebound 25** verbindet sich nicht mit den meisten Oberflächen, d.h. keine oder nur minimale Vorbehandlung der abzuformenden Oberfläche ist nötig.
- Part A + B sind wesentlich flüssiger, dadurch einfacheres Mischen.
- Neues Material kann auf bereits ausgehärtetes **Rebound 25** nachträglich aufgetragen werden.

3 – 4 Schichten sind ausreichend um eine starke und langlebige Produktions-Form herzustellen, zum gießen von Wachs, Gips, Beton oder Gießharz (Polyurethan, Polyester, etc.).

Additionssilikone sind in der Regel sehr lange haltbar, d.h. sie können eine Form aus Rebound 25 viele Jahre in Ihrer Formensammlung aufbewahren.

Rebound 25 kommt zum Einsatz um Skulpturen zu reproduzieren, bei architektonischen Restaurationen, um Kerzenformen herzustellen, etc.

Technische Daten

	Rebound 25
Shore A Härte	25
Mischungsverhältnis nach Volumen oder Gewicht	1 A : 1 B
Topfzeit:	20 Min.
Entformzeit:	6 Std.
Farbe	orange
Spez. Gewicht	1,17 g/cm ³
Viskosität	variiert
Reißfestigkeit	3,5 N/mm ²
Weiterreißfestigkeit	18,19 N/mm
Bruchdehnung	> 690 %
Schrumpfung	vernachlässigbar

Abformtechnik - Modellvorbereitung

Einige Materialien müssen versiegelt werden... Die Vernetzung von Additionssilikonem kann durch schwefelhaltigen Ton gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Sollten Zweifel bestehen über die Verträglichkeit zwischen dem Kautschuk und der Modelloberfläche, muss unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test vorgenommen werden.

Um das Verkleben zwischen Kautschuk und Modelloberfläche zu vermeiden, müssen Modelle aus porösen Materialien u.U. versiegelt werden. **SuperSeal** (von Smooth-On) ist eine harmlose, flüssige Mischung aus Seife und Wachs, die die Modelloberfläche nicht beschädigt und mit warmem Wasser abgewaschen werden kann. Um Inhibitionsstörungen (Vernetzungsstörungen) bei schwefelhaltigem Ton zu vermeiden, ist normalerweise eine Schutzschicht aus klarem Acryllackspray ausreichend. Die Verwendung von schwefelfreiem Ton (z.B. **NSP Soft** von Chavant) wird empfohlen.

Auftrag eines Trennmittels? Obwohl nicht notwendig, erleichtert ein Trennmittel das Entformen zusätzlich. Wenn Sie Silikon in Silikonformen gießen, verwenden Sie ausschließlich **Ease Release 200** (von Smooth-On).

WICHTIG: Um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten, sollte man das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über das ganze Modell verteilen. Danach kann man eine dünne Schicht aufsprühen und ca. 30 Min. trocknen lassen. Bei Unsicherheiten über die Verträglichkeit einer Versiegler/Trennmittelkombination – immer erst an identischer Oberfläche testen!

Abmessen & Mischen

Die Materialien sollten in warmer Umgebung gelagert und angewendet werden (ca. 22°C). Vermeiden Sie eine Lagerung bei Temperaturen über 22°C. Verwenden Sie für das Abmessen eine exakte Waage. Mischwerkzeuge und -behälter sollten sauber sein und aus Metall, Glas oder Kunststoff bestehen.

Part B vor der Entnahme zuerst umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Menge Part A und B in den Mischbehälter, **intensiv 3 Minuten lang mischen** und dabei die **Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen**. Nach dem Vermischen von Part A + B, wird das Entlüften in einer Vakuumkammer für 2-3 Minuten empfohlen, um eingeschlossene Luft zu entfernen.

Aufstreichen

Aushärten

Formeneigenschaften

Aufstreichen... Dieses Produkt sollte in mehreren Schichten aufgetragen werden. Formenbauer haben die Erfahrung gemacht, dass 4 dünne Schichten (mind. 1 cm) ausreichend sind um eine starke und langlebige Produktionsform zu erhalten. Die erste Schicht sollte mit einem harten Pinsel sehr dünn aufgetragen werden um jedes auch noch so komplizierte Detail einzufangen. Durch kurze tupfende Pinselstriche, speziell bei Hinterschneidungen, werden Luftblaseneinschlüsse minimiert.

Lassen Sie die erste Schicht ca. 60-75 Minuten bei Raumtemperatur trocknen, bis die Schicht nicht mehr dickflüssig aber immer noch klebrig ist. Tragen Sie dann die nächste Schicht auf....usw. Dieser Vorgang sollte so lange wiederholt werden, bis die gewünschte Dicke der Form erreicht ist.

Hinweis: Obwohl nicht notwendig, hilft das Beimischen von einer kleinen Menge **Silc-Pig** Farbpigment (von Smooth-On) zur jeweiligen Kautschukmischung, die einzelnen Schichten besser zu unterscheiden.

Option 1 : Durch Hinzufügen von **THI-VEX** Verdicker (von Smooth-On) können Rebound 25 und andere Silikone noch streichfähiger eingestellt werden um tiefe Hinterschneidungen und Details besser aufzufüllen.

Option 2 : Durch Hinzufügen von **Silicone Thinner** (von Smooth-On) können Rebound 25 und andere Silikone dünnflüssiger eingestellt werden für Abformungen von waagerechten Modellen mit wenig Hinterschneidungen.

Stützform... Zum Schluss sollte auf das ausgehärtete Silikon eine Stützform aufgetragen werden. Hierfür kann z.B. unser Polymergips **KauPoDur** oder unser streichbares Gießharz **Plasti-Paste** verwendet werden.

Aushärten... Lassen Sie die Form mind. 6 Stunden bei Raumtemperatur (nicht unter 18°C) aushärten. Um die Aushärtung zu beschleunigen, stellen Sie die Form für ca. 2h bei 60°C in einen Ofen.

Anwendung der Form... Bei den ersten Güssen zeigt Silikonkautschuk eigene Trenneigenschaften. Abhängig vom Gießmaterial kann diese Trenneigenschaft mit der Anzahl der Güsse nachlassen und die Gießteile bleiben am Kautschuk kleben. Beim Giessen von Wachs oder Gips ist kein Trennmittel nötig. Der Auftrag eines silikonhaltigen Trennmittels (z.B. **Universal** oder **Ease Release 200**), vor dem Giessen von Polyurethanen, Polyester oder Epoxydharzen, wird zur Verlängerung der Formenstandzeit empfohlen. Fragen Sie uns nach der Technik des Puderbeschichtens, die eine trockene und matte Oberfläche ergibt.

Lagerung der Form... Die Lebensdauer der Form hängt vorwiegend von der Art des verwendeten Gießmaterials ab. Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollkommen trockengerieben werden. Zwei- oder mehrteilige Formen sollten zusammengefügt und auf einem Regal in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden. Möglichst nicht aufeinanderstapeln, hoher Feuchtigkeit oder UV Strahlung aussetzen.

Sicherheitsvorkehrungen

Das Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor der Anwendung gelesen werden und ist auf Anfrage bei Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei genauer Befolgung der Anwendungshinweise ungefährlich.

Vorsicht: Im Kontaktfall, die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Siehe auch MSDS.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de

1 Stoff-/ Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Angaben zum Produkt

- **Handelsname:** Rebound 25 Part A & B
- **Hersteller/Lieferant:**
KauPo
Kautschuk & Polymere
Max-Planck-Str. 9/3
D 78549 Spaichingen

Telefon: 07424 – 958 423 Telefax: 07424 – 958 4255
- **Auskunftgebender Bereich:** Herr Plankenhorn 07424 – 958 423
- **Notfallauskunft:** Giftnot Giftnotruf München 089 – 19240 oder 089 – 649 - 1494

2 Zusammensetzung / Angaben zu den Bestandteilen

- **Chemische Charakterisierung:**
Gemisch aus Silikongrundstoffen mit amorphem Siliziumdioxid.
- **Gefährliche Inhaltsstoffe:**

<u>CAS-Nr.</u>	<u>Stoffbezeichnung</u>	<u>Kennzeichnung</u>	<u>Gehalt</u>
----------------	-------------------------	----------------------	---------------

3 Mögliche Gefahren

- **Gefahrenbezeichnung:**
Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig nach der Gefahrstoffverordnung.
- **Besondere Gefahrenhinweise für Menschen und Umwelt:**
Siehe Ziffer 8.2.

4 Erste-Hilfe-Maßnahmen

- **Allgemeine Hinweise:**
- **Nach Einatmen:**
Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen
- **Nach Hautkontakt:**
Sorgfältig mit viel Wasser und Seife waschen, kontaminierte Kleidung entfernen.
- **Nach Augenkontakt:**
Vorsichtig und gründlich mit Wasser spülen, bei bleibender Reizung: Arzt aufsuchen.
- **Nach Verschlucken:**
Kein Erbrechen herbeiführen, Arzt aufsuchen.
- **Hinweise für den Arzt:**

Handelsname: Rebound 25 Part A & B

5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

- **Geeignete Löschmittel:**
Kohlendioxidlöscher, Löschpulver, Schaum
- **Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:**
- **Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungspunkte oder entstehende Gase:**
Bei Brand können gesundheitsschädliche Gase wie Kohlenmonoxid entstehen.
- **Besondere Schutzausrüstung:**
Bei der Brandbekämpfung kann Atemschutz mit unabhängiger Luftzufuhr erforderlich sein.

6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- **Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen:**
s. Ziffer 8.2
- **Umweltschutzmaßnahmen:**
- **Verfahren zur Reinigung/Aufnahme:**
Ausgelaufenes Produkt mit flüssigkeitsbindendem Material aufnehmen.

7 Handhabung und Lagerung

7.1 Handhabung:

- **Hinweise zum sicheren Umgang:**
- **Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:**

7.2 Lagerung:

- **Anforderung an Lagerräume und Behälter:**
Behälter kühl und trocken an einem belüfteten Ort aufbewahren.
- **Zusammenlagerungshinweise:**
- **Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:**

Handelsname: Rebound 25 Part A & B

8 Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

8.1 Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen:

8.2 Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:

CAS-Nr.	Bezeichnung des Stoffes	Art	Wert	Einheit
---------	-------------------------	-----	------	---------

Zusätzliche Hinweise:

Bei der Verarbeitung des Produktes werden keine Bestandteile frei, die einer AGW-Überwachung unterliegen. Es enthält jedoch amorphes Siliziumdioxid. Beim Bearbeiten des fertigen Kunststoffteiles ist darauf zu achten, dass die entstehenden Stäube gefasst und abgeleitet werden. Die TRGS 900 nennt den folgenden Arbeitsplatzgrenzwert:

Amorphes SiO₂: 4 mg/m³

BG-Grundsätze für arbeitsmedizinische Untersuchungen: G 1.1: Silikogener Staub

8.3 Persönliche Schutzausrüstung:

- **Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:**
Vorbeugender Hautschutz wird empfohlen.
- **Atemschutz:**
Erforderlich beim Auftreten von Aerosolen.
- **Handschutz:**
Schutzhandschuhe
- **Augenschutz:**
Schutzbrille
- **Körperschutz:**
Häufiger Hautkontakt mit dem Produkt ist zu vermeiden.

9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Allgemeine Angaben:

- **Form:** viskos
- **Farbe:** schmutzig – weiß (Part A) orange (Part B)
- **Geruch:** geruchlos

9.2 Zustandsänderung:

- **Schmelzpunkt/-bereich:** nicht bestimmt
- **Siedepunkt/-bereich:** nicht bestimmt
- **Flammpunkt:** >190 °C US-Norm PMCC
- **Entzündlichkeit:** Produkt ist nicht entzündlich
- **Explosionsgefahr:** Produkt ist nicht explosionsgefährlich
- **Dampfdruck:** nicht bestimmbar - Polymerreaktion
- **Dampfdichte: (Luft=1)** > 1
- **Dichte bei 4°C:** 1,17 g/cm³
- **Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser bei 20°C:** unlöslich
- **pH-Wert (20 °C):**
- **Dyn. Viskosität (20 °C):** 300 poise
- **Lösemittelgehalt:**

Handelsname: Rebound 25 Part A & B

10 Stabilität und Reaktivität

- **Zu vermeidende Bedingungen:**
- **Zu vermeidende Stoffe:**
Starke Säuren oder Basen
- **Gefährliche Zersetzungsprodukte:**
Keine Angaben vorhanden

11 Angaben zur Toxikologie

11.1 Akute Toxizität:

- **Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:**

oral:
dermal:
inhalativ 1/4 h:
- **Spezifische Symptome im Tierversuch:**
- **Primäre Reizwirkung:**

An der Haut:	Reizung möglich
Auge:	Reizung möglich
- **Sensibilisierung:**

An der Haut:	nicht bestimmt
Am Atemtrakt:	nicht bestimmt
- **Krebserzeugende, erbgutverändernde, fortpflanzungsgefährdende Wirkungen:**
Es liegen keine Angaben bezüglich einer CMR-Eigenschaft vor.

12 Angaben zur Ökologie

12.1 Angaben zur Elimination (Persistenz und Abbaubarkeit):

Verfahren:

12.2 Ökotoxische Wirkungen, Aquatische Toxizität:

Testart	Wirkkonzentration	Methode	Bewertung
---------	-------------------	---------	-----------

Verhalten in Kläranlagen:

12.3 Weitere ökologische Hinweise:

- **CSB-Wert:**
- **AOX-Hinweis:**
- **Enthält rezepturgemäß folgende Schwermetalle und Verbindungen der EG-Richtlinie Nr. 76/464 EWG:** keine
- **Allgemeine Hinweise:**
Bei dem Produkt wurden keine negativen ökologischen Auswirkungen festgestellt.

Handelsname: Rebound 25 Part A & B

13 Hinweise zur Entsorgung

13.1 Produkt:

- **Empfehlung:**
- **Europäisches Abfallverzeichnis:**
ASN 160509 gebrauchte organische Chemikalien, mit Ausnahme derjenigen, die unter die Nummern 160506, 160507 und 160508 fallen.

13.2 Ungereinigte Verpackungen:

- **Empfehlung:**
- **Empfohlenes Reinigungsmittel:**

14 Transportvorschriften

14.1 Landtransport ADR/RID und GGVSE (grenzüberschreitend / Inland):

- **ADR/RID-GGVSE Klasse:**
- **Gefahr-Nummer:**
- **UN-Nummer:**
- **Verpackungsgruppe:**
- **Gefahrzettel:**
- **Benennung des Gutes:**
Das Produkt ist kein Gefahrgut nach GGVS

14.2 Seeschiffstransport IMDG/GGVSee:

- **IMDG/GGVSee-Klasse:**
- **UN-Nummer:**
- **Verpackungsgruppe:**
- **Label:**
- **EmS-Nummer:**
- **MFAG:**
- **Richtiger technischer Name :**
- **Bemerkungen:**
Das Produkt ist nicht klassifiziert nach IMDG.

14.3 Lufttransport ICAO-TI und IATA-DGR:

- **ICAO/IATA-Klasse:**
- **UN/ID-Nummer:**
- **Verpackungsgruppe:**
- **Label:**
- **Richtiger technischer Name:**
- **Bemerkungen:**
Das Produkt ist nicht klassifiziert nach IATA.

Handelsname: Rebound 25 Part A & B

15 Vorschriften

15.1 Kennzeichnung nach EG-Richtlinien:

- **Kennbuchstabe und Gefahrenbezeichnung des Produktes:**
Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig nach der Gefahrstoffverordnung
- **R-Sätze:** entfällt
- **S-Sätze:** entfällt

15.2 Nationale Vorschriften:

- **Störfallverordnung:** entfällt
- **Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung:** kein Gefahrstoff
- **Wassergefährdungsklasse:**
- **Sonstige Vorschriften, Beschränkungen und Verbotsverordnungen:**

16 Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse sowie die Angaben unserer Lieferanten. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.
Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.