



Plasti Paste

2-Komponenten Polyurethanes Streichharz
mit Glasfaserverstärkung



Produktbeschreibung

Plasti Paste ist ein 2-Komponenten Polyurethanharz mit Glasfaserschnitzel, und kann an vertikalen Oberflächen aufgetragen werden. Es härtet zu einem leichtgewichtigen, dauerhaften Kunststoff aus. Part A ist flüssig und Part B ist pasteus. Das Mischungsverhältnis beträgt **1A : 2,5B nach Gewicht** oder **1A : 3B nach Volumen**. Es ist geruchsneutral und die Topfzeit beträgt ca. 8 - 10 Min., die Entformzeit ca. 90 Minuten, jeweils abhängig von der Masse.

Anwendungen

Plasti Paste hält an vertikalen Oberflächen ohne zu tropfen. Es härtet zu einem stabilen, dauerhaften und leichten Kunststoff aus. Es ist geeignet als **Stützform** (stabilisiert die Kautschuk-Hautform während des Giessens) oder als leichtgewichtiges Laminat. Es kann mit **So-Strong** Farbpigmenten eingefärbt werden und mit Füllern (z.B. *URE-FIL*, *Cabosil*, *Aerosil*) gestreckt werden. **WICHTIG: Da Plasti Paste an der Oberfläche u. U. eine minimale Trennschicht bildet, muss es vor dem Lackieren unbedingt mit einem Lösungsmittel gereinigt und danach ein dichter Primer aufgetragen werden!**

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	1A (Gelb) : 3B (Blau) nach Volumen 1A (Gelb) : 2,5B (Blau) nach Gewicht
Shore Härte:	70D
Topfzeit*	ca. 8 - 10 Min.
Entformzeit*	ca. 90 Min.
Farbe:	gelblich-weiß
Viskosität gemischt:	streichfähig
Dichte:	1,03 g/cm ³

* Angaben von der jeweiligen Masse abhängig!

Auftrag eines Trennmittels

Abmessen

Vorbereitungen... Die Materialien sollten in einer warmen Umgebung gelagert und angewendet werden (ca. 22° C). Bei Herstellung einer 2- oder mehrteiligen Stützform müssen entsprechende Trennvorrichtungen erstellt werden (z.B. mit Chavant Clay).. **Wichtig:** Das Tragen von Gummihandschuhe und langärmeliger Kleidung wird empfohlen.

Auftrag eines Trennmittels... Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Formoberflächen notwendig. Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau geeignet ist (z.B. **UNIVERSAL** oder **ER200** als Flüssigkeit oder in der Sprühdose). Dabei sollte eine angemessene Schicht auf alle Flächen verteilt werden, die mit dem PU-Harz in Kontakt kommen. **Wichtig:** Bei Verwendung als Stützform für Brush-On, empfehlen wir vor dem Auftragen von **UNIVERSAL** zusätzlich eine oder zwei Schichten **EASE RELEASE 2831** zu verwenden(ergibt optimale Trennung der Stützform von der Hautform). Um eine ausreichende Bedeckung zu erhalten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel oder Baumwolltuch über die gesamte Formoberfläche verteilt werden. Nach einer weiteren dünnen Sprühschicht ca. 30 Min. trocknen lassen.

Vormischen... Part B ist eine dicke Paste, die vorgemischt werden sollte, bevor man sie in das Mischgefäß gibt.

Abmessen... Das Abmessen kann sowohl nach Volumenteilen als auch nach Gewichtsteilen erfolgen (siehe technische Daten). **Wichtig:** Die Lebensdauer der Komponente A reduziert sich drastisch, nach Öffnung der Behälter. Deshalb sollten Restprodukte so bald als möglich verbraucht werden. Sofortiges Verschließen der Behälter nach Entnahme verlängert die Lebensdauer. **X-TEND IT** (von Smooth-On) verlängert die Lagerzeit erheblich (bis um das 4-fache).

Mischen

Auftragen

Aushärten

Mischen... Je nach Wahl des Mischungsverhältnisses, nach Volumen oder Gewicht, sollten die Komponenten A + B ca. 1 – 2 Minuten ausgiebig vermischt werden, wobei sichergestellt werden muss, dass sowohl die Seitenwände als auch der Boden des Mischgefäßes mehrmals mit einbezogen wird. Bei Zugabe von So-Strong Farbpigmenten, sollten diese zuerst in den Part B eingemischt werden.

Auftragen... Plasti Paste wird schnell dick und die Topfzeit ist begrenzt. Deshalb sollte man zwischen Mischen und Streichen keine Zeit verstreichen lassen. Um die verfügbare Zeit voll zur Verfügung zu haben, sollte der gesamte Mischbehälter über der Kautschukform ausgeleert werden. Danach Plaste Paste mit einer Spachtel möglichst gleichmäßig über die Fläche verteilen. Plasti Paste verbindet sich mit sich selbst ausgezeichnet wenn zusätzliche Schichten benötigt werden. Die Schichtdicke sollte mindestens 1 cm betragen. Die letzte Schicht kann mit Aceton und einem Gummihandschuh geglättet werden.

Aushärten... Die Aushärtezeit beträgt ca. 90 Min. und kann dann von der Kautschukform abgenommen werden. Die flexible Kautschukform kann jetzt bereits in die **Plasti Paste** Stützform eingelegt und ein Guss hergestellt werden. Die maximale Belastbarkeit erreicht **Plasti Paste** nach 24 Stunden.

Lagern... Eine Kautschukform sollte immer in der **Stützform** bei trockener Raumtemperatur gelagert werden.

Sicherheitshinweise

Das MSDS (Materialsicherheits-Datenblatt) für dieses oder andere Smooth-On Produkte, sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht: Part A (Gelber Aufkleber) enthält Methylen Diphenyldiisocyanat. Dämpfe, die erheblich sein können wenn das Prepolymer erhitzt oder versprüht wird, können Reizungen und Schädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Part B (Blauer Aufkleber) reizt die Augen und die Haut. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten:

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D – 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de