



OOMOO 25 & 30

Kondensationsonsvernetzender Silikonkautschuk



Produktbeschreibung

Kein Vakuum, keine Waage nötig. OOMOO 25 & 30 ist jeweils ein äußerst einfach anzuwendender Silikonkautschuk der einfach im **Volumenverhältnis 1A : 1B** gemischt wird. Beide Versionen besitzen eine sehr niedere Viskosität (sehr dünnflüssig im Vergleich zu anderen Silikonen) damit sie leicht zu mischen und zu gießen sind und die **Entlüftung im Vakuum ist normalerweise nicht nötig**.

OOMOO 30 besitzt eine Topfzeit von 30 Min und härtet nach 6 Std. aus. **OOMOO 25** ist eine schnellere Version mit 15 Min. Topfzeit und kann bereits nach ca. 75 Min. verarbeitet werden.

OOMOO 25 & 30 eignen sich für zahlreiche künstlerische und industrielle Anwendungen einschließlich dem Formenbau zur Reproduktion von Skulpturen und Prototypen, zum Vergießen von Gips, Harzen und Wachs.

Technische Daten

| | OOMOO 25 | OOMOO 30 |
|--|------------------------|-------------------------|
| Shore A Härte | 25 | 30 |
| Mischungsverhältnis nach Volumen nach Gewicht | 1 A : 1 B 100A:130B | 1 A : 1 B 100A: 130B |
| Farbe | hellblau | lila |
| Topfzeit | 15 Min. | 30 Min. |
| Entformzeit | 75 Min. | 6 Std. |
| Spez. Gewicht | 1,34 g/cm ³ | 1,34 g/cm ³ |
| Viskosität | 4250 mPas | 4250 mPas |
| Weiterreißfestigkeit | 7,13 N/mm | 7,13 N/mm |
| Bruchdehnung | 250 % | 250 % |
| Zugfestigkeit | 1,7 N/mm ² | 1,7 N/mm ² |
| Pressflexibilität | 37 % | 37 % |
| Schrumpfung | 0,25 % | 0,25 % |

Abformtechnik - Modellvorbereitung

Einige Materialien müssen versiegelt werden... Die Vernetzung von **Silikonen** kann durch z.B. schwefelhaltigen Ton, Polyester, bestimmte Holzoberflächen gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Sollten Zweifel bestehen über die Verträglichkeit zwischen dem Kautschuk und der Modelloberfläche, muss unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test vorgenommen werden.

Um das Verkleben zwischen Kautschuk und Modelloberfläche zu vermeiden, müssen Modelle aus bestimmten, porösen Materialien u.U. versiegelt werden. **SuperSeal** (von Smooth-On) ist eine harmlose, flüssige Mischung aus Seife und Wachs, die die Modelloberfläche nicht beschädigt und mit warmem Wasser abgewaschen werden kann. Um Inhibitionsstörungen (Vernetzungsstörungen) bei schwefelhaltigem Ton zu vermeiden, ist normalerweise eine Schutzschicht aus klarem Acryllackspray ausreichend. Die Verwendung von schwefelfreiem Ton (z.B. **NSP Soft** von Chavant) wird empfohlen.

Auftrag eines Trennmittels? Obwohl nicht notwendig, erleichtert ein Trennmittel das Entformen zusätzlich. **Ease Release 800** (von Mann) enthält kein Silikonöl und ist ideal zur Formenherstellung mit Silikonkautschuk Wenn Sie Silikon in Silikonformen gießen, verwenden Sie ausschließlich **Ease Release 800**.

WICHTIG: Um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten, sollte man das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über das ganze Modell verteilen. Danach kann man eine dünne Schicht aufsprühen und ca. 30 Min. trocknen lassen. Bei **Unsicherheiten** über die Verträglichkeit einer Versiegler/Trennmittelkombination – immer erst an identischer Oberfläche testen!

Abmessen & Mischen

Die Materialien sollten in warmer Umgebung gelagert und angewendet werden (ca. 22°C). Vermeiden Sie das Lagern bei Temperaturen über 22°C. Verwenden Sie für das Abmessen eine exakte Waage. Mischwerkzeuge und -behälter sollten sauber sein und aus Metall, Glas oder Kunststoff bestehen.

Part B vor der Entnahme zuerst umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Menge Part A und B in den Mischbehälter, **intensiv 3 Minuten lang mischen** und dabei die **Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen**. Um Luft einschließen zu vermeiden empfehlen wir das Entlüften in einer Vakuumkammer.

Giessen

Aushärten

Formeneigenschaften

Giessen... Um beste Ergebnisse zu erhalten, gießt man die Mischung am tiefsten Punkt in den Gießkasten. Lassen Sie den Kautschuk langsam über das Modell steigen. **Ein gleichmäßiger Fluss hilft Luftblasen zu vermeiden.** Der flüssige Kautschuk sollte mindestens bis ca. 1,3 cm über den höchsten Punkt des Modells gegossen werden.

Aushärten... Lassen Sie die Form wie beschrieben (75 Min. für OOMOO 25 und 6 Std. für OOMOO 30) bei Raumtemperatur (ca. 22°C – nicht unter 18°C) aushärten. **Das Nachtempern der Form für weitere 4-5 Std. bei ca. 50°C** lässt Restfeuchtigkeit und –Alkohol, die ein Nebenprodukt der Kondensationsreaktion darstellen, entweichen. Diese können u.U. die Vernetzung einiger Gießharze negativ beeinflussen. Lassen Sie vor dem Einsatz der Form diese wieder auf Raumtemperatur abkühlen.

Anwendung der Form... Bei den ersten Güssen zeigt Silikonkautschuk eigene Trenneigenschaften. Abhängig vom Gießmaterial kann diese Trenneigenschaft mit der Anzahl der Güsse nachlassen und die Gießteile bleiben am Kautschuk kleben. Beim Giessen von Wachs oder Gips ist kein Trennmittel nötig. Der Auftrag eines silikonhaltigen Trennmittels (z.B. **Universal** oder **Ease Release 200**) vor dem Giessen von Polyurethanen, Polyester oder Epoxydharzen wird zur Verlängerung der Formenstandzeit empfohlen. Fragen Sie auch bei uns nach über die Technik des Puderbeschichtens, die eine trockene, matte Oberfläche ergibt.

Lagerung der Form... Die Lebensdauer der Form hängt vorwiegend von der Art des verwendeten Gießmaterials ab. Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollkommen trocken gerieben werden. Zwei- oder mehrteilige Formen sollten zusammengefügt und auf einem Regal in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden. Möglichst nicht aufeinanderstapeln, hoher Feuchtigkeit oder UV Strahlung aussetzen.

Sicherheitsvorkehrungen

Das Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor der Anwendung gelesen werden und ist auf Anfrage bei Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei genauer Befolgung der Anwendungshinweise ungefährlich.

Vorsicht: Im Kontaktfall, die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Siehe auch MSDS.

Wichtig: Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de