

## **NSP Soft + Medium Schwefelfrei - Gießbar**

- Beschreibung:** Chavant's **NSP-Serie** wurde im Jahr 1993 eingeführt, mit der Absicht den Füllstoff Schwefel in einem professionellen Modellerton, der häufig zu Vernetzungsproblemen bei verschiedenen Abformmaterialien aus Kautschuk führt, zu eliminieren.  
Die NSP Produktlinie besitzt einen höheren Wachsanteil. Dabei sind die guten Verbindungseigenschaften, die Flexibilität und das Dehnungsverhalten erhalten geblieben. Durch das etwas festere Erscheinungsbild, werden feine Details sehr gut abgebildet und Kanten fransen nicht aus.  
**NSP-Serie** wird in der Farbe grau-grün geliefert und wird hauptsächlich von Künstlern für die Gestaltung von Skulpturen oder Produkt-Designer bei der Freihand-Gestaltung verwendet.
- Handlingtipps:** **NSP-Serie** kann erwärmt werden um ihn noch weicher zu machen. Allerdings wird er dabei klebrig. Um eine glatte Oberfläche zu erhalten kann etwas Wasser, eine Zitronenlösung oder Terpentin verwendet werden.
- Eigenschaften:** **NSP-Serie** kann verflüssigt und gegossen, gestrichen oder gesprüht werden. Die Verflüssigungstemperatur beträgt ca. 80° C.
- Härte:** Grad 4 auf einer Skala von 1 – 10.  
Grad 7 auf einer Skala von 1 – 10.
- Gieß-Temperatur:** ca. 80° C
- Max. Arbeits-Temperatur:** **NSP-Serie** wird normalerweise bei Raumtemperatur verarbeitet. **NSP-Serie** kann bis zu 50° C erwärmt werden, um ihn weicher zu machen. Wenn er auf Raumtemperatur abkühlt, so erhält er auch wieder seine ursprüngliche Härte.
- Normale Arbeits-Temperatur:** Raumtemperatur bis zu 40° C.
- Hygiene:** Nach Gebrauch Hände mit Wasser und Seife waschen.

## **SCI Autostyle Light Clay Schwefelfrei + Geruchlos - Leichtgewichtig**

- Beschreibung:** Harter **leichtgewichtiger** Industrieton wird von Industriedesignern bei der Erstellung von Modellen im Automobil-, Schiffs-, und Flugzeugbau sowie von Verbrauchsgütern benutzt. Bildhauer verwenden **SCI Autostyle Light Clay** ebenfalls, wenn es um hochdetailorientierte künstlerische Objekte geht oder ein härterer Ton gewünscht wird.  
  
Er besitzt ein **spezifisches Gewicht von 0,75 g/cm<sup>3</sup>** (ca. 50% leichter als herkömmlicher Clay) und ist **schwefelfrei**, mit ausgezeichneten Verbindungseigenschaften.
- Handlingtipps:** Harter Industrieton wird fast immer bis zu seiner max. Arbeitstemperatur erwärmt, bevor er auf die Unterkonstruktion aufgetragen wird.
- Eigenschaften:** **SCI Autostyle Light Clay kann bei ca. 80° - 90° C verflüssigt und gegossen werden.** Dies kann viel Zeitersparnis bei bestimmten Projekten bringen. Harter Industrieton kann zu einem hochgenauen und stabilen Modell verarbeitet werden. Es lassen sich die unterschiedlichsten Formenarten(z.B. Polyurethan oder Silikonformen), davon abnehmen. **SCI Autostyle Light Clay ist geruchlos.**
- Härte:** Grad 8 auf einer Skala von 1 – 10.
- Dichte:** 0,75 g/cm<sup>3</sup>

**Gieß-  
Temperatur:** ca. 80° - 90° C

**Max. Arbeits-  
Temperatur:** 65° C.

**Normale Arbeits-  
Temperatur:** Raumtemperatur bis zu 60° C.

**Hygiene:** Nach Gebrauch Hände mit Wasser und Seife waschen.



KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Str. 9/3  
D - 78549 Spaichingen  
Fon +49 7424 95842-3  
Fax +49 7424 95842-55  
[www.kaupo.de](http://www.kaupo.de)  
[info@kaupo.de](mailto:info@kaupo.de)