



FlexFoam-iT! Serie

Weiche 2-Komponenten Polyurethanschäume



PRODUKTBESCHREIBUNG

FlexFoam-iT! sind flexible 2-Komponenten Schäume, die im einfachen Volumenverhältnis gemischt werden. Die Mischung kann in eine Form gegossen oder gestrichen werden (ggf. mit Einsatz eines Trennmittels) und dehnt sich je nach Produktversion um ein Vielfaches des Flüssigvolumens aus. Dabei entwickelt der Schaum eine gleichmäßige Zellstruktur.

Die Schäume dehnen sich innerhalb von 5 Minuten zu ihrem vollen Volumen aus. Die Handhabungsstabilität wird nach ca. 30 Minuten erreicht, nach 2 Stunden sind sie vollständig ausgehärtet.

FlexFoam-iT! 17 und *25* ermöglichen durch ihre dicht geschlossene Außenhaut, detailgetreue Reproduktionen feiner Strukturen.

FlexFoam-iT! Schäume werden direkt in die Negativform vergossen oder als Hinterfüllmaterial für Hohlgüsse bzw. als Ummantelung verwendet. Alle Schäume können mit *So-Strong* Farben eingefärbt werden.

Anwendungen: Herstellung leichtgewichtiger Requisiten für Theater und Film, Stabilisierung hohler Objekte von innen, sowie zahlreiche Anwendungen in der Industrie und im Kunsthandwerk.

TECHNISCHE DATEN*

	<i>FlexFoam-iT!</i> III	<i>FlexFoam-iT!</i> V	<i>FlexFoam-iT!</i> X	<i>FlexFoam-iT!</i> 17	<i>FlexFoam-iT!</i> 25
Mischungsverhältnis nach Volumen	1A : 2B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 2B	k. A.
Mischungsverhältnis nach Gewicht	57,5A : 100B	105A : 100B	105A : 100B	100A : 185B	1A : 2B
Viskosität (gemischt)	1000 mPas	1000 mPas	1000 mPas	1000 mPas	1000 mPas
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß
Topfzeit	35 Sek.	50 Sek.	50 Sek.	60 Sek.	50 Sek.
Handhabungsstabilität	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.
Endgültige Aushärtung	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Ausdehnung (ca.)	15-fach	10-fach	6-fach	3,5-fach	2-fach
Raumgewicht (ca.)	48 kg/m ³	80 kg/m ³	160 kg/m ³	270 kg/m ³	400 kg/m ³

*Angaben wurden bei Raumtemperatur (23°C) ermittelt.

ANWENDUNGSHINWEISE

Vorbereitungen... Bei Raumtemperatur (ca. 23°C) und bei möglichst geringer Luftfeuchtigkeit lagern und verwenden. Mischwerkzeuge und Behälter sollten aus Metall, Glas oder Kunststoff und sauber und trocken sein.

In gut belüfteter Umgebung mischen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung, um Hautkontakt zu vermeiden, wird unbedingt empfohlen.

Um die Eignung eines *FlexFoam-iT!* Schaums für ihr Vorhaben festzustellen, ist im Zweifelsfall ein kleiner Testguss empfehlenswert.

Auftragen des Trennmittels.... Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung von den meisten Oberflächen notwendig (auch bei Silikonformen). Es sollte ein Trennmittel verwendet werden, welches speziell für die Trennung von PUR-Schäumen entwickelt wurde (z. B. *Ease Release 2831* – bei KauPo erhältlich). Kein silikonhaltiges Trennmittel verwenden. Eine angemessene Schicht auf alle Flächen auftragen, die mit dem Schaum in Kontakt kommen.

Wichtig: Um eine optimale Bedeckung zu gewährleisten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über alle Flächen verteilt werden. Nach einer zweiten dünnen Schicht ca. 30 Min. trocknen lassen.

Bitte beachten: Nach Öffnung der beiden Behälter verkürzt sich die Haltbarkeit des Materials erheblich. Deshalb sollten Restmengen so schnell wie möglich verbraucht werden. Sofortiges Verschließen der Behälter nach Materialentnahme verlängert die Haltbarkeit. Das Einsprühen von *XTEND-IT* Trockenstickstoff (bei KauPo erhältlich) verlängert die Lagerzeit deutlich.

SICHERHEITSHINWEISE

Das **EG-Sicherheitsdatenblatt** für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht:

Part A (gelber Behälter bzw. Aufkleber) ist ein Aliphatisches Diisocyanat. Dämpfe, die beim Erhitzen oder Versprühen des Materials verstärkt auftreten, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung bzw. Atemschutz anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt.

Part B (blauer Behälter bzw. Aufkleber) irritiert die Augen und die Haut. Vermeiden Sie längeren oder wiederholten Hautkontakt. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Wasser und Seife entfernen.

Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

Notizen

ANWENDUNGSHINWEISE

Mischen... Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in das Mischgefäß, 30 Sekunden lang intensiv mischen und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals mit einbeziehen (kurze Topfzeiten beachten!).

Gießen... Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Mischung an einer Stelle am tiefsten Punkt der Form gegossen werden (Ausdehnungskoeffizienten beachten!). Den ausgedehnten Schaum mindestens 30 Minuten vor der weiteren Handhabung aushärten lassen.

Verbessertes Oberflächenfinish und Minimierung von Luftlöchern... Mittels eines Gegendruckkörpers (z. B. Holzbrett), welcher die komplette Gussform oder den Gießkasten bedeckt, kann ein besseres Resultat (dichtere Zell- & Oberflächenstruktur) erzielt werden. Dazu zwei oder drei Löcher (ca. 2 cm Durchmesser) mit etwas Abstand an verschiedene Stellen des Bretts bohren, um einen Druckabbau bzw. das Entweichen des sich ausdehnenden Schaums zu ermöglichen. Das Auftragen eines Trennmittels (z. B. *Ease Release 2831*), über die gesamte Fläche (vorne und hinten) sowie in die Löcher des Bretts, ist empfehlenswert. Nach dem Eingießen des Schaums den Gegendruckkörper mit den Löchern umgehend auf die Form oder den Gießkasten platzieren und fixieren. Nach erfolgter Ausdehnung und Aushärtung (nicht weniger als 30 Minuten!), das aus den Löchern ausgetretene Material abschneiden und den Gegendruckkörper vorsichtig entfernen.

Vermeidung von Instabilität und Einfallen des Schaums...

Dieses Phänomen tritt gelegentlich auf bei

- zu geringer Temperatur der Umgebung oder des flüssigen Materials oder
- durch nicht ausreichend oder schlecht gemischtes Material.

Daher bitte beachten: *FlexFoam-IT!* Komponenten bei ca. 23°C lagern und verarbeiten sowie schnell und aggressiv mischen.

Stand: 11.02.2011 / Änderungen vorbehalten.