



Equinox Serie

Knetbarer Silikonkautschuk
Additionsvernetzend



Produktbeschreibung

Equinox Knet-Silikone sind 2-Komponenten Silikone (additionsvernetzend), die „vor Ort“ gemischt und aufgetragen werden können – direkt auf fast jedes Modell. **Equinox** hält an jeder vertikalen Oberfläche und nimmt selbst feinste Details auf – ideal um stabile Kautschukformen herzustellen, die innerhalb von wenigen Minuten genutzt werden können. **Weniger ist mehr:** Weil **Equinox** als dünne Schicht aufgetragen wird, wird weniger Material verbraucht. Die Formen sind leicht und dadurch einfacher zu bewegen. Die Schrumpfung ist sehr gering und ausgehärtetes Material ist extrem stabil und langlebig.

Anwenderfreundlich – **Equinox** kann nach **Volumen 1 : 1** (keine Waage notwendig) abgemessen und gemischt werden. Da es an sich selbst und anderen Silikonen haftet, ergeben sich zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Auch als Reparaturmaterial für Silikonformen kann es eingesetzt werden.

Anwendungen...

Equinox wird verwendet zur Formenherstellung von wertvollen antiken- und archäologischen Modellen sowie schnellen Formen von Skulpturen, Prototypen, Kerzen, Bilderrahmen, Münzen u.s.w... Als Gießmaterialien eignen sich Wachs, Gips und zahlreiche Harze.

Technische Daten

	Equinox 35 Fast	Equinox 40 Slow	Equinox 50 Fast
Shore A Härte	35	40	50
Mischungsverhältnis Volumen + Gewicht	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Topfzeit*	ca. 1 Min.	ca. 30 Min.	ca. 1 Min.
Entformzeit*	ca. 7 Min.	ca. 5 Std.	ca. 7 Min.
Farbe	hell-lila	hell-lila	gelb
Spez. Gewicht	1,30 g/cm ³	1,30 g/cm ³	1,30 g/cm ³
Viskosität (gemischt)	knetbar	Knetbar	knetbar
Schrumpfung	0,3 %	0,3 %	0,3 %
Bruchdehnung	430 %	430 %	300 %
Reißfestigkeit	358,2 N/cm ²	358,2 N/cm ²	413,3 N/cm ²
Weiterreißfestigkeit	24,97 N/mm	24,97 N/mm	29,43 N/mm

*abhängig von der Umgebungstemperatur.

Abformtechnik - Modellvorbereitung

Einige Materialien müssen versiegelt werden... Die Vernetzung von **Equinox** kann u.U. durch schwefelhaltigen Ton gestört werden, was sich dadurch äußert, dass die Berührungsfläche klebrig bleibt. Sollten Zweifel bestehen über die Verträglichkeit zwischen dem Kautschuk und der Modelloberfläche, muss unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test vorgenommen werden.

Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden. Dies kann z.B. ein Acryllack sein. Auf alle Fälle den Versiegler immer gut abtrocknen lassen.

Abmessen & Mischen

Handschuhe tragen... Dieses Produkt wird von Hand vermischt und das Tragen von Handschuhen wird empfohlen. Verwenden Sie ausschließlich Vinylhandschuhe, Latexhandschuhe stören die Vernetzung des Kautschuks.

Abmessen... Das Mischungsverhältnis beträgt 1A : 1B, also gleiche Volumenteile von A und B (z.B. Golfballgrösse).

Mischen: Kneten Sie die beiden "Golfbälle" kräftig und schnell zusammen bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist. Bedenken Sie dass die Reaktionszeit bereits nach 30 sec. beginnt.

Auftragen

Aushärten

Stützform

Giessen

Auftragen... Equinox kann nahezu auf jede Modelloberfläche aufgetragen werden. Nach dem Mischen wird die Mischung geplättet und dünn auf das Modell gleichmäßig aufgedrückt. Werden mehrere Schichten nacheinander aufgebracht sollten diese, um optimale Verbindung zu gewährleisten, unmittelbar hintereinander aufgetragen werden. Bei weichen Oberflächen, wie z.B. da Vinci Soft Clay (schwefelhaltig) oder NSP Soft Clay (schwefelfrei) von Chavant, kann auch zuerst Mold Max Silikon aufgestrichen und **danach Equinox** aufgedrückt werden.

Aushärten... Lassen Sie die Form 7-8 Minuten (Fast-Versionen) bei Raumtemperatur (ca. 23°C) aushärten bevor sie vom Modell abgenommen wird. Erwärmen des Materials (z.B. mit einem Fön) beschleunigt die Aushärtung. Wenn Sie eine Stützform auftragen, wird diese vor dem Entformen aufgetragen.

Auftragen einer Stützform... Normalerweise ist **Equinox** zu dünn um sich beim Giessen selbst zu stützen. Deshalb sollte eine Stützform aus **KauPoDur** (Polymergips) mit Glasfaserschnitzeln oder **Plasti Paste** (PUR-Paste mit integrierten Glasfasern) aufgebracht werden.

Anwendung der Form... Silikonkautschuk besitzt natürliche Trenneigenschaften. Allerdings wird, abhängig vom Gießmaterial, nach einiger Zeit diese Trennwirkung nachlassen und die Gussteile beginnen an der Form zu kleben. Empfehlenswert ist es beim Giessen von Polyurethanen, Polyester und Epoxydharzen ein Trennmittel zu verwenden (Universal oder ER 200). Bei Wachs oder Gips ist kein Trennmittel notwendig.

Sicherheitsvorkehrungen

Das Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor der Anwendung gelesen werden und ist auf Anfrage bei Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei genauer Befolgung der Anwendungshinweise ungefährlich.

Vorsicht: Im Kontaktfall, die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Siehe auch MSDS. **Wichtig:** Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder dass irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

