



# EZ-Spray StyroCoat

## Sprühbares Polyurethangießharz



### Produktbeschreibung

**StyroCoat** ist ein 2-Komponenten Polyurethangießharz das speziell zur schnellen und sparsamen **Beschichtung von Styropor**, mit unserem **"EZ-Spray Junior" Sprühsystem**, entwickelt wurde. **Bitte Anleitung für das "EZ-Spray Junior Sprühsystem" beachten.**

StyroCoat geliert sofort nach dem Vermischen der beiden Komponenten, dadurch ist es ideal für vertikale Anwendungen geeignet. Ein weiterer Vorteil ist, dass große Oberflächen in kürzester Zeit beschichtet werden können. Ausgehärtetes Material ist leichtgewichtig und schlagzäh. Um eine optimale Haftung von Grundierungen und Farben zu erhalten wird StyroCoat mit Sandpapier angeschliffen. StyroCoat kann auch in eine Kautschukform gesprüht werden um Reproduktionsteile herzustellen.

Typische Anwendungen sind Requisiten für Theater, Film, Themenparks, Ausstellungen...etc.

### Technische Daten

	StyroCoat
Shore D Härte	80
Mischungsverhältnis	1A : 1B nach Volumen
Topfzeit	2 Sek.
Entformzeit*	1 Stunde
Farbe	cremeweiß
Spez. Gewicht	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (gemischt)	variiert
Reißfestigkeit**	21,9 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitäts-Modul**	4383, N/mm <sup>2</sup>

*\*Abhängig von der Sprühmasse. Größere Masse = kürzere Entformzeit.*

*\*\*Maximale physikalische Eigenschaften nach 7 Tagen.*

**WICHTIG: Kartuschen zwischen 18 bis 20°C lagern/verwenden!!**

### Auftrag eines Trennmittels

### Mischen

**Auftrag eines Trennmittels...** Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Formoberflächen notwendig. Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau geeignet ist (z.B. UNIVERSAL oder ER200 als Flüssigkeit oder in der Sprühdose). Dabei sollte eine angemessene Schicht auf alle Flächen verteilt werden, die mit dem PU-Harz in Kontakt kommen. **Wichtig:** Um eine ausreichende Bedeckung zu erhalten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel oder Baumwolltuch über die gesamte Formoberfläche verteilt werden. Nach einer weiteren dünnen Sprühschicht ca. 30 Min. trocknen lassen. Die meisten Silikonformen benötigen normalerweise kein Trennmittel, außer man gießt Silikon in die Form (ER800 - silikonfreies Trennmittel). Dennoch wird zur Erhöhung der Standzeit ein Trennmittel empfohlen.

### Sicherheitsvorkehrungen

**Bitte beachten Sie vor der ersten Anwendung beiliegende schriftliche und CD-Rom Anleitung!!!**

Das Sprühen darf nur in einer sehr gut belüfteten Umgebung stattfinden. Jede Person die sich in der Nähe des Sprühvorgangs aufhält muss eine Atemschutzmaske und eine Schutzbrille tragen. Vinylhandschuhe sowie lange Ärmel und Hosen werden ebenfalls empfohlen um Hautkontakt zu vermeiden.

### Sprühen

### Aushärten

**Sprühen....** Sprühen Sie mit schnellen Bewegungen eine erste Schicht, wobei die Hinterschnidungen zuerst eingesprüht werden sollten. Vor dem Auftragen der nächsten Schicht ca. 2 Minuten warten. Die Wärmeentwicklung der ersten Schicht beschleunigt die Aushärtezeit der nächsten Schichten. Die Unterkanten sollten mit vielen dünnen Schichten eingesprüht werden um Tropfen- und Hohlrumbildung zu vermeiden. Arbeiten Sie von unten nach oben. Erhöhen Sie den Druck für dickere Schichten. **Um ein größeres Sprühfeld zu erhalten kann die Sprühdüse abgeschnitten werden.**

**Aushärten....** StyroCoat beginnt **sofort** zu gelieren und ist nach ca. 1 Stunde (abhängig von der Sprühmasse) vollständig ausgehärtet. **StyroCoat erreicht seine maximalen physikalischen Eigenschaften nach 7 Tagen.**

## ***Bedeckungsgrad***

Jede StyroCoat Kartusche enthält 1,7 kg Material. Bei einer angenommenen Schichtdicke von 2,5 mm reicht die Füllmenge einer Kartusche aus um eine Fläche von ca. 0,6 m<sup>2</sup> zu beschichten.

## ***StyroCoat im Einsatz***

**StyroCoat im Einsatz....** StyroCoat ist stabil und dauerhaft. Es widersteht Feuchtigkeit, moderater Hitze, Lösungsmitteln, verdünnten Säuren und kann maschinell bearbeitet, grundiert/lackiert oder auf andere Oberflächen aufgeklebt werden (Oberfläche muss vollständig von evt. Trennmittel gesäubert werden). Bei maschineller Bearbeitung von StyroCoat sollte eine Staubmaske getragen werden um die Inhalation von Partikelteilchen zu vermeiden. Fertig beschichtete Teile können nach dem Auftrag einer Grundierung und Lackierung im Freien aufgestellt werden. Unlackierte Teile vergilben, wenn sie UV-Licht ausgesetzt werden.

**Bei Unsicherheit über die Eignung für den geplanten Einsatz wird unbedingt eine Testanwendung empfohlen!!**

## ***Sicherheitshinweise***

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

**Jede Person die sich in der Nähe des Sprühvorgangs aufhält muss eine Atemschutzmaske und Schutzbrille tragen. Latexhandschuhe und lange Ärmel werden ebenfalls empfohlen um Hautkontakt zu vermeiden.**

**Vorsicht:** Part A (gelber Behälter) ist ein TDI Prepolymer. Dämpfe, die erheblich sein können falls das Material erhitzt oder gesprüht wird, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Prepolymere enthalten Spuren von TDI, die wenn Sie eingenommen werden, als potentiell karzinogen betrachtet werden müssen. MSDS beachten. Part B irritiert die Augen und die Haut. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten.

**Wichtig:** Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder das irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.  
Max-Planck-Str. 9/3  
D - 78549 Spaichingen  
Fon +49 7424 95842-3  
Fax +49 7424 95842-55  
[www.kaupo.de](http://www.kaupo.de)  
[info@kaupo.de](mailto:info@kaupo.de)