



EZ-Spray 45

2-Komponenten sprühbarer Polyurethankautschuk



Produktbeschreibung

EZ-Spray 45 ist ein flexibler Polyurethankautschuk der speziell für den Einsatz mit unserem neuen **“EZ-Spray Junior Sprühsystem“** entwickelt wurde. **Bitte Anleitung für das “EZ-Spray Junior Sprühsystem“ beachten!!**

EZ-Spray 45 kann für die schnelle Formenherstellung bei vertikalen Oberflächen oder für sonstige großflächige Abformungen verwendet werden. Nachdem die notwendige Dicke erreicht ist härtet EZ-Spray 45 über Nacht mit vernachlässigbarer Schrumpfung zu einem langlebigen Kautschuk.

Nach dem Aushärten kann Smooth-On's **EZ-Spray Plastic** als Stützform aufgetragen werden. EZ-Spray 45 ist für das Gießen zahlreicher Materialien (Gips, Beton, Wax, Polyurethangießharz, KauPoDur Polymergips, etc.) geeignet.

Technische Daten

	EZ-Spray 45
Shore A Härte	45
Mischungsverhältnis	1A : 1B nach Volumen
Topfzeit*	20 Minuten
Entformzeit*	16 Stunden
Farbe	Hellblau
Spez. Gewicht	1,02 g/cm ³
Viskosität (gemischt)	1025 mPas
Zugfestigkeit**	1,1 N/mm ²
Schrumpfung	vernachlässigbar
Bruchdehnung**	375%
Reißfestigkeit**	3,5 N/mm ²
Weiterreißfestigkeit**	17,83 N/mm

*Werte wurden bei Raumtemperatur (ca. 23° C) ermittelt.

**Maximale physikalische Eigenschaften nach 7 Tagen.

Modellvorbereitung

Trennmittelauftrag

Einige Materialien müssen versiegelt werden.... Um das Anhaften zwischen dem Kautschuk und der Modelloberfläche zu vermeiden, müssen Modelle aus porösen Materialien (Gips, Beton, Holz, Stein, usw.) vor dem Auftragen eines Trennmittels versiegelt werden. **Superseal** (von Smooth-On) versiegelt poröse Oberflächen wie Gips oder Holz und hat keinen oder nur minimalen Einfluss auf Oberflächendetails. Shellacspray eignet sich um wasser- oder schwefelhaltigen Modellierthon zu versiegeln. Schwefelfreier oder nicht wasserbasierender Ton benötigt nur ein Trennmittel. Thermoplaste (Polystyrole) müssen mit Shellac versiegelt werden. Auf alle Fälle muss der Versiegler vollständig trocknen bevor das Trennmittel aufgetragen wird.

Bei nicht-porösen Oberflächen ist nur der Auftrag eines Trennmittels nötig.

Auftragen des Trennmittels.... Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Oberflächen notwendig. Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau geeignet ist (z.B. **Universal** von Smooth-On). Eine angemessene Schicht sollte auf alle Flächen aufgetragen werden, die mit dem Kautschuk in Kontakt kommen.

Wichtig: Um eine optimale Bedeckung zu gewährleisten, sollte das Trennmittel zuerst mit einem weichen Pinsel über alle Flächen verteilt werden. Nach einer zweiten dünnen Sprühschicht ca. 15 Min. trocknen lassen. **Bei Unsicherheiten über die Wirkung einer Versiegler/Trennmittel Kombination zuerst an identischer Oberfläche testen.**

Sicherheitsvorkehrungen

Bitte beachten Sie vor der ersten Anwendung beiliegende schriftliche und CD-Rom Anleitung!!!

Dieses Produkt sollte bei einer Umgebungstemperatur von ca. 23° C gelagert und verarbeitet werden. Das Sprühen darf nur in einer sehr gut belüfteten Umgebung stattfinden. Jede Person die sich in der Nähe des Sprühvorgangs aufhält muss eine Atemschutzmaske tragen. Latexhandschuhe sowie lange Ärmel und Hosen werden ebenfalls empfohlen um Hautkontakt zu vermeiden.

Sprühen

Aushärten

Formenverhalten

Sprühen.... Um beste Ergebnisse zu erhalten, sollten Sie dieses Produkt in mehreren Schichten aufsprühen. Im Allgemeinen sind 4 Schichten (**gesamt 1cm Dicke**) ausreichend für eine Produktionsform. Die erste Schicht sollte sehr dünn aufgetragen werden, damit auch feinste Details erfasst werden. Die nachfolgenden Schichten geben der Form Stabilität. Hinterschneidungen sollten zuerst "eingesprüht" werden. Lassen Sie die erste Schicht ca. 10 Minuten bei Raumtemperatur (ca. 23° C) trocknen bevor Sie die nächste Schicht aufsprühen. Wiederholen Sie diesen Vorgang bis die notwendige Dicke erreicht ist. **Lassen Sie den Kautschuk zwischen den einzelnen Schichten nicht vollständig aushärten, da ansonsten die Haftung u. U. nicht mehr optimal gegeben ist.**

Aushärten.... Lassen Sie die Form über Nacht bei Raumtemperatur (ca. 23° C) aushärten (mindestens 16 h) bevor Sie mit der Entformung beginnen. Das Aushärten unter einer Temperatur von 18° C sollte vermieden werden. **EZ-Spray 45 erreicht seine maximalen physikalischen Eigenschaften nach 7 Tagen.**

Nachhärten.... Nach dem Aushärten bei Raumtemperatur, kann zur weiteren Verbesserung der physikalischen Eigenschaften und Leistungen des Kautschuks ein Aufheizen auf 65° C für die Dauer von 4 bis 8 Stunden erfolgen.

Stützform.... Nachdem alle Schichten vollkommen ausgehärtet sind, können Sie mit dem Auftragen der Stützform beginnen. Verwenden Sie am besten Smooth-On's **EZ-Spray Plastic** um eine stabile und leichtgewichtige Stützform zu erhalten.

Die Form im Einsatz.... Vor jedem Guss sollte ein Trennmittel auf die Form aufgetragen werden. Die Art des Trennmittels richtet sich nach dem Material, das vergossen werden soll. **Universal** (von Smooth-On) ist ein silikonhaltiges Trennmittel welches speziell für den Formenbau entwickelt wurde und für die meisten Gießmaterialien geeignet ist. Bitte korrekte Anwendung beachten. Bevor Sie **Gips** gießen, streichen Sie die Form mit Seifenwasser ein, um ein besseres Verteilen des Gipses und leichteres Trennen zu erhalten. Speziell für **Beton** stellt Smooth-On ein preisgünstiges, wasserbasierendes Trennmittel her → **IN & OUT II**. Um **Polyester** zu trennen ist eine Schutzschicht, gefolgt von einem Trennmittel, erforderlich. **Permalease SMC** (Schutzschicht) gefolgt von **Permalease 600** (Trennmittel von Smooth-On), ermöglicht zahlreiche Güsse und verhindert eine frühzeitige Zerstörung der Form.

Formenverhalten und Aufbewahrung.... Voll ausgehärtete Formen sind stabil, dauerhaft und leistungsfähig, sofern sie richtig behandelt und aufbewahrt werden. Die Lebensdauer der Form hängt von der Anwendung ab (den Gussmaterialien, Anzahl der Güsse, usw.) Das Vergießen von abriebintensiven Materialien wie Beton, nutzt eventuell Formendetails ab, während nicht abriebintensive Materialien (Wachs) diese nicht beeinflussen. Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollständig trockengerieben werden. Geteilte Formen sollten zusammengebaut werden. Möglichst eben, in einer kühlen, trockenen Umgebung lagern. Nicht Stapeln, keiner Feuchtigkeit oder UV Strahlung aussetzen.

Sicherheitshinweise

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Atemschutz: Jede Person die sich in der Nähe des Sprühvorgangs aufhält muss eine Atemmaske tragen. Latexhandschuhe und lange Ärmel werden ebenfalls empfohlen um Hautkontakt zu vermeiden.

Vorsicht: Part A ist ein TDI Prepolymer. Dämpfe, die erheblich sein können falls das Material erhitzt oder gesprüht wird, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Prepolymere enthalten Spuren von TDI, die wenn Sie eingenommen werden, als potentiell karzinogen betrachtet werden müssen. MSDS beachten. Part B irritiert die Augen und die Haut. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder das irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de