



EZ-Mix 40

Streichfähiger PUR-Kautschuk



Produktbeschreibung

EZ-Mix 40 ist ein streichfähiger Polyurethankautschuk, der sehr einfach in der Anwendung ist und eine Abformung von diversen Modellen durch Abstreichen ermöglicht. Er wird 1 : 1 nach Volumen oder 105 A : 100 B nach Gewicht gemischt und kann mit einem Pinsel oder Spachtel auf vertikale Oberflächen aufgetragen werden. Nach dem ausreichenden Schichten bzw. einer ausreichenden Gesamtdicke aufgetragen wurde, härtet **EZ-Mix 40**, bei vernachlässigbarer Schrumpfung zu einem flexiblen und langlebigen Kautschuk (Shore Härte 40A) aus.

EZ-Mix 40 kann in Verbindung mit einer Stützform zum gießen von Wachs, Gips, Beton oder Gießharz (Polyurethan, Polyester, etc.) verwendet werden.

Technische Daten

Shore A Härte	40 (nach 36 Std.)
Mischungsverhältnis	1 A : 1 B nach Volumen 105 A : 100 B nach Gewicht
Topfzeit:	18 Min.
Entformzeit:	16 Std.
Farbe	grau
Spez. Gewicht	1,025 g/cm ³
Viskosität	variiert
Schrumpfung	vernachlässigbar

Modellvorbereitung

Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) lagern und verwenden. Dieses Material hat eine begrenzte Haltbarkeit und sollte so schnell wie möglich verbraucht werden. In gut belüfteter Umgebung mischen. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung, um Hautkontakt zu vermeiden, wird unbedingt empfohlen.

Einige Materialien müssen versiegelt werden.... Um das Anhaften zwischen dem Kautschuk und der Modelloberfläche zu vermeiden, müssen Modelle aus porösen Materialien (Gips, Beton, Holz, Stein, usw.) vor dem Auftragen eines Trennmittels versiegelt werden. **Superseal** versiegelt poröse Oberflächen wie Gips oder Holz und hat keinen oder nur minimalen Einfluss auf Oberflächendetails. Shellacspray eignet sich um wasser- oder schwefelhaltigen Modelliererton zu versiegeln. Schwefelfreier oder nicht wasserbasierender Ton, sowie nicht poröse Oberflächen wie Metall, Glas oder Kunststoff, benötigt nur ein Trennmittel. Auf alle Fälle muss der Versiegler vollständig trocknen bevor das Trennmittel aufgetragen wird.

Auftragen des Trennmittels.... Ein Trennmittel ist für die einfache Entformung bei den meisten Oberflächen notwendig. Verwenden Sie ein Trennmittel, welches speziell für den Formenbau geeignet ist (z.B. **Universal**). Eine angemessene Schicht sollte auf alle Flächen aufgetragen werden, die mit dem Kautschuk in Kontakt kommen.

Wichtig: Um eine optimale Bedeckung zu gewährleisten, sollte das Trennmittel mit einem weichen Pinsel über alle Flächen verteilt werden. Nach einer zweiten dünnen Sprühschicht ca. 15 Min. trocknen lassen. Bei Unsicherheiten über die Wirkung einer Versiegler/Trennmittelkombination zuerst an identischer Oberfläche testen.

Um die Eignung von EZ-Mix 40 für ihr Vorhaben festzustellen, ist im Zweifelsfall eine kleine Testanwendung empfehlenswert.

Flüssige Urethane sind feuchtigkeitsempfindlich und absorbieren die Luftfeuchtigkeit.

Wichtig: Die Lebensdauer des Produktes reduziert sich drastisch nach der Öffnung der Behälter. Restprodukte sollten so bald als möglich verbraucht werden. Sofortiges Verschließen der Behälter nach der Entnahme verlängert die Haltbarkeit. Zusätzliches Einsprühen von **XTEND-IT** verlängert die Haltbarkeit erheblich.

Abmessen & Mischen

Mischwerkzeuge und -behälter sollten sauber sein und aus Metall, Glas oder Kunststoff bestehen.

Nach der Entnahme entsprechender Mengen von Part A und Part B in den Mischcontainer, **3 Minuten lang intensiv mischen und dabei den Boden und die Seitenwände des Mischbehälters mehrmals miteinbeziehen**. Danach die Mischung in einen frischen, sauberen Mischcontainer umfüllen und den kompletten Mischungsprozess noch einmal durchführen.

Aufstreichen

Aushärten

Formeneigenschaften

Aufstreichen... Dieses Produkt sollte in mehreren Schichten aufgetragen werden. Formenbauer haben die Erfahrung gemacht, dass 4 dünne Schichten (mind. 1 cm) ausreichend sind, um eine starke und langlebige Produktionsform zu erhalten. Die erste Schicht sollte mit einem harten Pinsel sehr dünn aufgetragen werden, um jedes auch noch so komplizierte Detail einzufangen. Durch kurze tupfende Pinselstriche, speziell bei Hinterschneidungen, werden Luftblaseneinschlüsse minimiert.

Lassen Sie die erste Schicht ca. 60-75 Minuten bei Raumtemperatur trocknen, bis die Schicht nicht mehr dickflüssig aber immer noch klebrig ist. Tragen Sie dann die nächste Schicht auf...usw. Dieser Vorgang sollte so lange wiederholt werden, bis die gewünschte Dicke der Form erreicht ist. Lassen Sie den Kautschuk zwischen den einzelnen Schichten nicht vollständig trocknen, da ansonsten die Haftung u.U. nicht mehr optimal gegeben ist.

Hinweis: Obwohl nicht notwendig, hilft das Beimischen von einer kleinen Menge **So-Strong Farbpigment** zur jeweiligen Kautschukmischung, die einzelnen Schichten besser zu unterscheiden. Damit wird gewährleistet, dass das Modell optimal bedeckt ist.

Aushärten... Lassen Sie die Form über Nacht (mind. 16 Std.) bei Raumtemperatur (nicht unter 18°C) aushärten. Um die Aushärtung zu beschleunigen, stellen Sie die Form für ca. 4 bis 6 Std. bei 60°C in einen Ofen.

Stützform... Zum Schluss sollte auf den ausgehärteten Kautschuk eine Stützform erstellt werden. Hierfür kann z.B. unser Polymergips **KauPoDur** oder unser streichbares PUR-Harz **Plasti-Paste** verwendet werden.

Anwendung der Form... Vor jedem Guss sollte ein Trennmittel auf die Form aufgetragen werden. Die Art des Trennmittels richtet sich nach dem Material, das vergossen werden soll. **Universal** ist ein silikonhaltiges Trennmittel, welches speziell für den Formenbau entwickelt wurde und für die meisten Gießmaterialien geeignet ist. Bitte korrekte Anwendung beachten. Bevor Sie Gips gießen, streichen Sie die Form mit Seifenwasser ein, um ein besseres Verteilen des Gipses und leichteres Trennen zu erhalten. Speziell für Beton stellt Smooth-On ein preisgünstiges, wasserbasierendes Trennmittel her: **In & Out II**.

Lagerung der Form... Voll ausgehärtete Formen sind stabil, dauerhaft und leistungsfähig, sofern sie richtig behandelt und aufbewahrt werden. Die Lebensdauer der Form hängt von der Anwendung ab (den Gussmaterialien, Anzahl der Güsse, usw.). Vor der Lagerung sollte die Form mit einer Seifenlösung gereinigt und vollkommen trocken gerieben werden. Zwei- oder mehrteilige Formen sollten zusammengefügt und auf einem Regal in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden. Möglichst nicht aufeinanderstapeln, hoher Feuchtigkeit oder UV Strahlung aussetzen.

Sicherheitshinweise

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist von Smooth-On erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Vorsicht: Part A ist ein TDI Prepolymer. Dämpfe, die erheblich sein können falls das Material erhitzt oder gesprüht wird, können Reizungen und Beschädigungen der Lunge verursachen. Nur mit entsprechender Belüftung anwenden. Kontakt mit Haut und Augen kann schwere Irritationen verursachen. Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit wasserlosem Handreiniger, gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Prepolymere enthalten Spuren von TDI, die wenn Sie zu sich genommen werden, als potentiell karzinogen betrachtet werden müssen. MSDS beachten. Part B irritiert die Augen und die Haut. Falls kontaminiert, die Augen 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen und sofort Arzt aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Beim Mischen mit Part A Hinweise für den Umgang mit Isocyanat beachten.

Wichtig: Die Angaben dieser Informationsschrift werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder das irgendeine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.



KauPo Plankenhorn e.K.
Max-Planck-Str. 9/3
D - 78549 Spaichingen
Fon +49 7424 95842-3
Fax +49 7424 95842-55
www.kaupo.de
info@kaupo.de