

PRODUKTBESCHREIBUNG

EZ-Brush Vac Bag ist ein streichbares Additionssilikon, das speziell zur Herstellung hoch-qualitativer, passgenauer und wiederverwendbarer Vakuumbauben entwickelt wurde.

EZ-Brush Vac Bag lässt sich einfach mischen (1A : 1B nach Volumen) und anwenden. Das Silikon kann mit einem Pinsel oder Spachtel auch auf vertikalen Flächen gleichmäßig verteilt werden.

Die Topf-/Verarbeitungszeit liegt bei 30 Minuten, nach ca. 1 Stunde kann die nächste Schicht aufgetragen werden. Das Silikon härtet mit vernachlässigbarer Schrumpfung zu einem weichen, flexiblen Kautschuk (Shore A 20) und besitzt eine hohe Dehnfähigkeit sowie Reißfestigkeit. Bereits nach 3,5 Stunden kann eine Silikonfolie aus *EZ-Brush Vac Bag* vom Werkzeug entfernt und sofort zur Produktion von Faserlaminaten (Polyester-/Epoxidharzsysteme) eingesetzt werden. Dabei widersteht die Silikonfolie Temperaturen bis 260°C.

Durch die Wiederverwendbarkeit (über 100 Produktionszyklen möglich) und Passgenauigkeit entsteht eine enorme Zeit- und Kosteneinsparung im Vergleich zur herkömmlichen "Einwegfolientechnik" und dem dabei verbundenen "Einpacken" des Werkzeugs. Außerdem ermöglichen Vakuumbauben aus *EZ-Brush Vac Bag* perfekte Faserlaminat bei jedem Produktionszyklus. Auch komplexe Werkzeugformen können passgenau überspannt werden.

Da keine Einwegfolien-Abfälle mehr entstehen, wird zusätzlich die Umwelt geschont.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis:

1A : 1B nach Volumen

Viskosität (gemischt): 20000 mPas

Spez. Gewicht: 1,08 g/cm³

Spez. Volumen: 0,92 cm³/g

Topfzeit: 30 Minuten

Entformzeit: 3,5 Stunden

Farbe: grün-transluzent

Shore A Härte: 20

Reißfestigkeit: 3,8 N/mm²

**Spannungswert
bei 100% Dehnung:** 0,3 N/mm²

Reißdehnung: 364%

Weiterreißfestigkeit: 21,4 N/mm

Schrumpfung: <0,01%

Notizen

Alle Werte wurden bei 23°C bzw. nach 7 Tagen gemessen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Mengenbedarf...

Um einen Quadratmeter Fläche zu bestreichen, werden ca. 5,4 kg Silikon benötigt (bei 0,5 cm Streichdicke).

Vorbereitungen...

Das Tragen von Vinylhandschuhen (kein Latex – Vernetzungsstörung!!) und langärmeliger Bekleidung, um Hautkontakt zu vermeiden, wird empfohlen. Bei Raumtemperatur (ca. 23°C) lagern und verarbeiten. Auch die Oberfläche des zu bestreichenden Werkzeugs sollte Raumtemperatur haben.

Dieses Material hat eine begrenzte Haltbarkeit, eine zeitnahe Verarbeitung ist daher zu empfehlen. Wärmere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit und die Lagerdauer.

Die Vernetzung von Silikonem kann durch manche Fremdstoffe (z. B. Schwefel, unvernetztes Epoxid- und Polyesterharz, Latex, Kondensationssilikon, Polyurethankautschuk) gestört werden, wobei die Oberfläche klebrig bleibt oder sogar die gesamte Silikonmasse nicht aushärtet. Um eine solche Vernetzungsstörung zu vermeiden, muss eine Schutzschicht aufgetragen werden (z. B. Acryllack, evtl. mehrere Schichten - gut trocknen lassen).

Hinweis:

Additionssilikonem härten trotz Versiegelung auf stark schwefelhaltigem Ton nicht aus.

Bei Zweifeln über die Verträglichkeit zwischen dem Silikonkautschuk und der Modelloberfläche, sollte unbedingt an einer unkritischen Stelle ein Test vorgenommen werden.

Mischen...

Part A (gelber Behälter) und Part B (blauer Behälter) vor der Entnahme kräftig schütteln oder umrühren. Nach der Entnahme der entsprechenden Mengen Part A und B (1 : 1 nach Volumen oder Gewicht) in den Mischbehälter, **intensiv 3 Minuten lang mischen und dabei die Seitenwände und den Boden des Mischbehälters mehrfach mit einbeziehen.** Nach dem Mischen ist eine Entlüftung im Vakuum empfehlenswert (ca. 2-3 Min.). Dabei im Vakuumbehälter genügend Raum lassen, da sich das Material um das 3-fache ausdehnen kann.

SICHERHEITSHINWEISE

Das EG-Sicherheitsdatenblatt für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Bei Augen- und Hautkontakt können Irritationen auftreten. Die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Handreiniger gefolgt von Seife und Wasser entfernen. Siehe auch EG-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

Notizen

ANWENDUNGSHINWEISE

Aufstreichen...

Vor dem Aufstreichen des Silikons, Vakuum- und eventuelle Harzinfusionsanschlüsse auf dem Werkzeug platzieren.

EZ-Brush Vac Bag sollte in **sehr dünnen, gleichmäßigen** Schichten (ca. 1,5 mm pro Schicht) aufgetragen werden. Die Topf-/Verarbeitungszeit liegt bei 30 Minuten, nach ca. 1 Stunde kann mit dem Aufstreichen der nächsten Schicht begonnen werden. 3 bis 4 Schichten sind ausreichend, um die empfohlene Dicke der Silikonhaube (ca. 5 mm) zu erreichen.

Hinweis:

Das Silikon zunächst in Hinterschneidungen und Aussparungen streichen. Bei größeren Werkzeugen empfiehlt es sich mit mindestens 2 Personen zu arbeiten.

Um das Risiko einer Delaminierung im späteren Produktionsprozess auszuschließen, die einzelnen Zwischenschichten nicht vollständig aushärten lassen (Aushärtezeit: 3,5 Stunden).

Aushärtung...

Nach dem Auftragen der letzten Schicht, das Silikon bei Raumtemperatur (ca. 23°C) mindestens 3,5 Stunden auf dem Werkzeug aushärten lassen. Die Aushärtung bei einer Temperatur unter 18°C sollte vermieden werden.

Formverhalten & -lagerung...

Vollständig ausgehärtete Vakuumhauben aus *EZ-Brush Vac Bag* sind sehr reißfest, dauerhaft und formbeständig. Die Lebensdauer hängt vorwiegend von der Art und Häufigkeit des verwendeten Gieß- bzw. Laminiermaterials ab.

Vor der Lagerung sollte die Silikonfolie mit einem milden Lösungsmittel (z. B. Isopropylalkohol) gereinigt und vollkommen trocken gerieben werden. Die Silikonhaube möglichst auf dem Werkzeug und in kühler, trockener Umgebung lagern. Nicht aufeinander stapeln und keiner UV-Strahlung aussetzen.

Weitere Informationen und Anwendungsvideos auf
www.kaupo.de/vakuumhauben