

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

Accel-T beschleunigt die Aushärtezeit von Kondensationssilikonem erheblich, wenn es in Verbindung mit dem Standard PART B verwendet wird. Die Entformzeit kann bis auf 1 Stunde reduziert werden. Die Topfzeit wird entsprechend der verwendeten Menge Accel-T ebenfalls reduziert.

	Anteil im Verhältnis zu PART B (nach Gewicht)	Topfzeit	Entformzeit
<b>Mold Max 10</b>	0,2 %	20 Min.	3 Std.
	1,0 %	10 Min.	1 Std.
<b>Mold Max 20</b>	0,2 %	15 Min.	2 Std.
	1,0 %	5 Min.	1 Std.
<b>Mold Max 25</b>	0,2 %	60 Min.	9 Std.
	1,0 %	15 Min.	4 Std.
<b>Mold Max 30</b>	0,2 %	15 Min.	3 Std.
	1,0 %	7 Min.	1 Std.
<b>Mold Max 40</b>	0,2 %	15 Min.	2 Std.
	1,0 %	7 Min.	1 Std.
<b>Mold Max 60</b>	0,2 %	30 Min.	4 Std.
	1,0 %	15 Min.	2 Std.
<b>Mold Max T (transluzent)</b>	0,2 %	20 Min.	3 Std.
	1,0 %	3 Min.	1 Std.
<b>Mold Max XLS II</b>	0,2 %	30 Min.	4 Std.
	1,0 %	15 Min.	4 Std.
<b>Mold Max STROKE</b>	0,2 %	15 Min.	4 Std.
	1,0 %	5 Min.	2 Std.
<b>Rubber Glass II</b>	0,2 %	80 Min.	5 Std.
	1,0 %	15 Min.	2 Std.

### SICHERHEITSHINWEISE

Das EG-Sicherheitsdatenblatt für dieses oder andere Smooth-On Produkte sollte vor deren Anwendung gelesen werden und ist bei KauPo erhältlich. Alle Smooth-On Produkte sind bei Befolgung der Hinweise ungefährlich.

Augenkontakt sollte vermieden werden. Silikonpolymere sind in der Regel ungefährlich für die Augen, jedoch kann eine vorübergehende Irritation auftreten. Im Kontaktfall die Augen 15 Min. lang mit Wasser auswaschen und sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Von der Haut mit Seife und Wasser entfernen. Siehe auch EG-Sicherheitsdatenblatt.

#### Wichtig:

Die Angaben dieses Informationsblattes werden als korrekt betrachtet. Allerdings wird keine Garantie übernommen bezüglich der Daten, den Ergebnissen die daraus resultieren oder, dass eine Anwendung ein bestehendes Patent verletzt. Der Anwender hat die Eignung des Produktes für die vorgesehene Anwendung zu bestimmen und alle Risiken und Verpflichtungen die damit in Verbindung stehen zu berücksichtigen.

### ANWENDUNGSHINWEISE

#### Vorbereitungen...

Bei Raumtemperatur (ca. 23°C) lagern und verarbeiten. Dieses Material hat eine begrenzte Haltbarkeit und sollte so schnell wie möglich verbraucht werden. Das Tragen von Augenschutz, Gummihandschuhen und langärmeliger Bekleidung, um Hautkontakt zu vermeiden, wird empfohlen.

#### Abmessen und Mischen...

**Unbedingt eine genaue Waage verwenden.** Accel-T wird immer nach Gewicht mit dem Standard PART B vermischt.

1. Gesamtmenge für die Anwendung bestimmen und die Teilmengen der Komponenten (PART A, PART B, Accel-T) kalkulieren.
2. Entsprechende Menge PART B abwägen.
3. Anteil von Accel-T im Verhältnis zu PART B abwägen und ausgiebig mit PART B vermischen.
4. Entsprechende Menge PART A abwägen und ausgiebig mit PART B vermischen.
5. Die Mischung erneut in einem sauberen Behälter umrühren.
6. Eventuell im Vakuum entlüften. Empfehlenswert bei allen zähflüssigen Silikonem, da Luftblaseneinschlüsse minimiert werden. Geeignete Vakuumbehälter und -pumpen sind bei uns erhältlich.
7. Silikon vergießen und dabei langsam vom tiefsten Punkt über das Modell steigen lassen.

#### Bitte beachten:

Je nach Zugabemenge von Accel-T erhöht sich die Viskosität der Silikonmischung. Das Produktdatenblatt des entsprechenden Silikonem sollte vor der Verarbeitung ebenfalls gelesen werden.